

Теорија Бетонских Конструкција

Проф. Михајло Ђурђевић 142

- * Армирани Бетон 1 - Ниворад Радослављевић
- * Нједановић - Бетонске Конструкције - писано за Пин
- * Приручник за Бетон и Армирани Бетон

ТЕОРИЈА БЕТОНСКИХ КОНСТРУКЦИЈА



Радмила Стомић

66/05



Бетон штити арматуру од корозије

Шипка арматуре не треба бити сјајна

Треба да се ухвати прах корозије

- имају исти термички коефицијент линетрног ширења α_t

прорачунска арматура

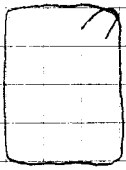
конструктивна

попечена (узетје)

арматурни скелет

Бетон се лако обликује

Угао унутрашњег трена око 35° - он мора да се снађи, то се постиже вибрирањем



Танка паљена жица на местима укрштања

Механичке карактеристике бетона:

Чврстоћа бетона на притисак: испитује се на нормираним узорцима

Важне одређени законски прописи - код Нас БББ '87

Коцке 20 см - чвају се у посебним условима

Влажност 95%, собна температура $\pm 2^\circ\text{C}$

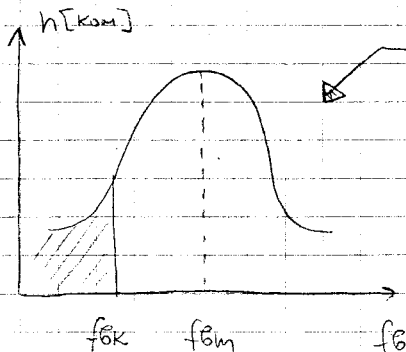
Чва се 28 дана, па се ти узорци излажу притиску посебним пресама до лома

Лом - одвајање бојних странаца

Сила која сломи коцку служи за израчунавање просечног напона лома коцке и он представља чврстоћу бетона на притисак

Поред тога постоји деформација

Карактеристична чврстоћа на притисак, то је статистичка категорија



ГАСОВА КРИВА РАСПОДЕЛЕ

σ_b - напон у бетону

σ_a - напон у арматури

средња чврстоћа $f_{0.1}$ бетона

Чврстоће \rightarrow малим словом f

f_b и f_a

Карактеристична чврстоћа бетона при притиску је она вредност испод које се може за испитати бетон да отешује највише 10% свих чврстоћа (10% фрактил)

Одабацимо 10% најнижих чврстоћа

Та чврстоћа је карактеристична чврстоћа бетона на притисак - нешто мања од средње вредности чврстоће испод које је број узорака мањи од 10%.

Јако важна јер је она основ за квалитет бетона

\rightarrow марка бетона пројектом захтевана карактеристична чврстоћа бетона на притисак у елементима конструкције

Прописан квалитет и бетона и армијуре

МВ 15 (од 15 за армирани бетон)

20

25

:

60

Ова цифра то је карактеристична чврстоћа у МПа

Чврстоће на притисак призма $h=3a$

У средњој третици се не осећа бољи притисак

Зато су оне реалнији узорци

Али МВ је за коцку !!!

МВ - Нормирана чврстоћа бетона при притиску у старости од 28 дана изражена у МПа, а заштићена утврђивању карактеристичне чврстоће у старости 28 дана

Призма карактерише чврстоћу за елементе конструкција

Чврстоће призме су мање него чврстоће коцке јер бољи притисци повећавају аксијалну носивост

1000 bar-a = 100 МПа

Наши бетон до 60 МПа

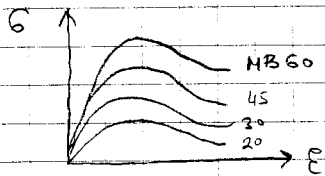
Чврстоћа на затезање око 10 пута мања од чврстоће на притисак

Чврстоћа бетона при притиску - дефинише се као просечан напон нормалног узорка изложеног притиску до лома у преси за испитивање, при старој старости највише 28 дана.

3 октобар 2003.

БЕТОН ЈЕ ДЕФОРМАБИЛНО ТЕЛО

ВЕЗА НАПОНА И ДИЛАТАЦИЈЕ



У ПОЧЕТКУ ДОК СУ МАЛИ НАПОНИ ВЕЗА ИЗМЕЂУ НАПОНА И ДИЛАТАЦИЈЕ ЈЕ ЛИНЕАРНА

ГОТОВО СВИ ОВИ ДИЈАГРАМИ ДОБИЈАЈУ ОДРЕЂЕНУ ЗАКРИВЛЈЕНОСТ

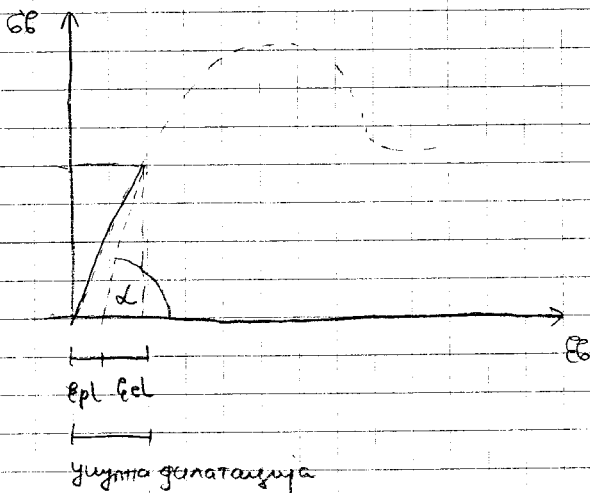
МАКСИМАЛНИ НАПОН НА ОКО 2‰, ПОСЛЕ ПОШЉЕ ОПАДАЊЕ

РЕГИСТРУЈЕМО САМО НАПОН ДО ЛОМА, ПОСЛЕ ДОЛАЗИ ДОСТАТНЕ ДЕФОРМАЦИЈЕ

СПЕЦИЈАЛНЕ ПРЕСЕ: НЕ НАНОСИ СЕ СИЛА НЕГО ОДРЕЂЕНА ДЕФОРМАЦИЈА, МЕРИ СЕ ОТПОР ДЕО КРАЈЕ ГДЕ ЈЕ ЛОМ (ПЛАСТИЧНА ДЕФОРМАЦИЈА) ДАЈЕ МЕРУ ЖИЛАВОСТИ

БЕТОН НИЖИХ МАРКИ ЈЕ ЖИЛАВОЈИ

ШТА СЕ ДЕШАВА КОД РОСТРЕЋЕЊА



ДОК СУ НАПОНИ ДО ПОЛОВИНЕ КРАЈЊЕ НА ПРИТИСАК КОДА ИЗБОРШИМО РОСТРЕЋЕЊЕ НЕЋЕ СЕ ДЕФОРМАЦИЈА ВРАТИТИ НА ПОЧЕТКУ ТАКМ

ПОЧЕТКУ ТАКМ

$$E_{gd} = \frac{\sigma_e}{\epsilon_e} - \text{модул еластичности бетона}$$

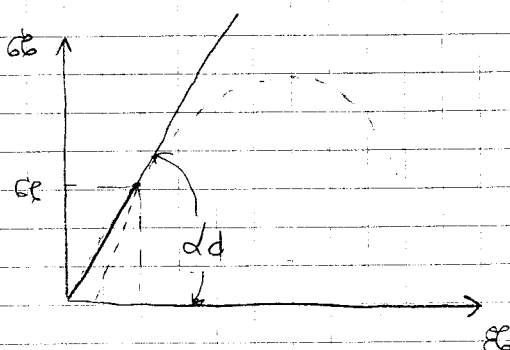
ПАРАЛЕЛНА ЛИНИЈА ПОБРАЋАЈА ПРОДЛЖИТО ЈЕДНАКА ТАНГЕНТИ НА КРАЈУ УИКО ПОЧЕТКУ

ПОЧЕТНИ МОДУЛ ЕЛАСТИЧНОСТИ БЕТОНА → ЕКСПЕРИМЕНТАЛНО И НА ОСНОВУ ПРОГНОСА

$$E_{bo} = 9,25 \sqrt{f_{ck} + 10}$$

-НИЈЕ ДИМЕНЗИОНАЛНО ИСПРОВАЊ ОБРАЗАЦ

↓
GPa MPa



$$E_{gd} = \frac{\sigma_e}{\epsilon_{uk}} - \text{модул деформације } E_{gd}$$

СА УКУПНОМ ДЕФОРМАЦИЈОМ КОЈИ ОДУХВАТА И ПЛАСТИЧНУ И ЕЛАСТИЧНУ ДЕФОРМАЦИЈУ

ДЕО КОЈИ ОДУХВАТА САМО ПОБРАЋАЈ ЈЕ ПОЧЕТНИ МОДУЛ ЕЛАСТИЧНОСТИ

Поасонов коефицијент погетне дилатације 0,15-0,20 Σ од ње попречних и продужних дилатација

СКУПЉАЊЕ И ТЕЧЕЊЕ БЕТОНА - особина коју немају сви други материјали

СКУПЉАЊЕ у процесу отврђавања долази до смањења запремине бетона
које зовемо скупљање бетона

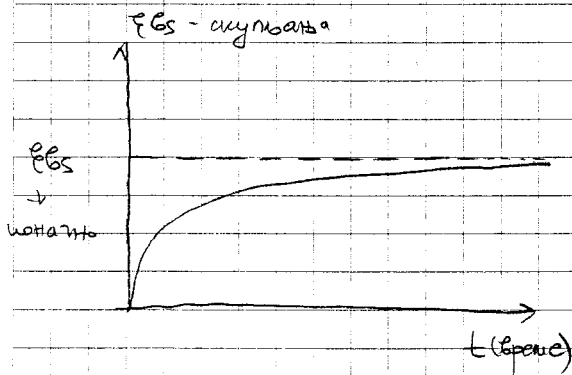
Али је скупљање спречено долази до појаве напона затезања

Скупљање није изусто до краја

Није битна густина појаве него ефекти и параметри

Скупљање јесте спречено присуством арматуре или је у вези са неким другим елементима

Важно је јер се скупљање одвија у времену отврђавања у почетку тај процес је бржи касније опада



Вредност тачки асимптоти

Тада бетон још увек није достигао путу тврдосту

28 дана - око 95% укупне тврдоће бетона се оствари

То време се може сматрати временом пуне радне тврдоће

Запаривањем - повећање држне тврдоће

или
 $t = 70^\circ\text{C}$

Механичке карактеристике у корелацији са тврдоћом на притисак

Важно да спречимо скупљање у почетку

Скупљање зависи од влажности средине у којој се бетон налази

Већа влажност смањује скупљање

Већ преко 95% је дуборење

У бетону постоје микропоре које се суше па долази до смањења запремине

Скупљање зависи од водоцементног фактора. Већи ВЦФ веће скупљање

од врсте цемента, агрегата

Можемо да одолимо повећањем влажности, али се смањи влажност, скупљање се наставља, зато се врши нега бетона тј. влажење свежег бетона.

Полива се водон тако да се одлаже великима скупљања. Напони затезања нису толико велики када је бетон достигао врхуњу. Пустимо да се процес скупљања одвија, тог није стешно јер је бетон отарисао тега бетона да се не би појавиле прслине

ТЕЧЕЊЕ - појава постепеног прираштаја дилатација у току времена без повећања напона

скупљање није везано за напоне, а течење је

Течење дајто уочено почетком 20 века када је почела масовнија примена бетона

Течење и скупљање зависи од истих параметара

старости бетона у моменту наношења оптерећења

Млађи бетон имају веће течење

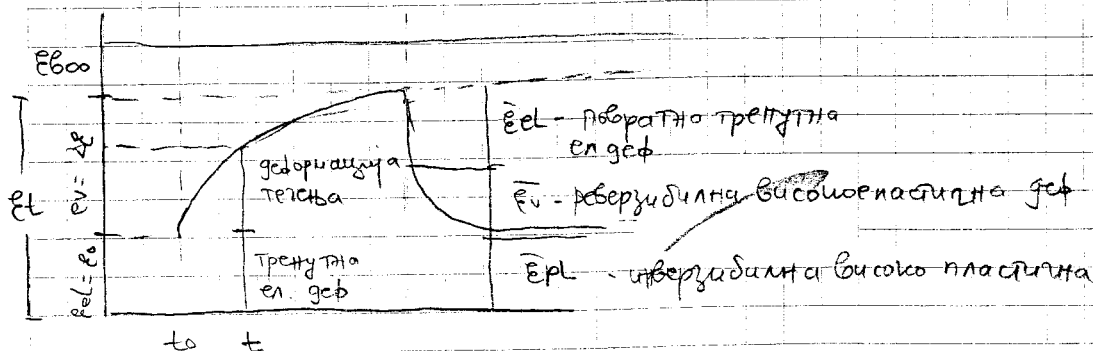
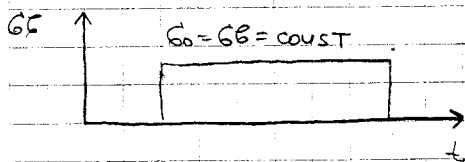
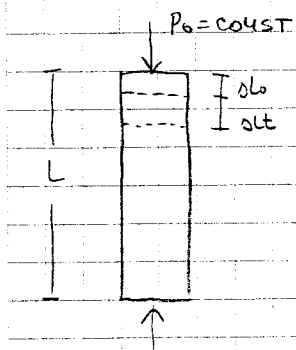
Трудимо се да што касније оптеретимо елементе конструкција

да се што раније скине оплата, али да бетон буде што старији

Смисла се збо подупирача, да би се одложио момент наношења оптерећења

тега бетона исто

Течење може да се илуструје дејвисовим опитом



Потетна деформација се касније повећава, прираштај деформације постоји иако не
имаммо силу. Код тешка то није тако. Прираштај деформације у потетну већу, касније
је боље материјал.

у десимонатности имали би иста вредност

у времену t прираштај деформације зовемо деформација течења

$$\epsilon_B(t) = \epsilon_B(t_0) + \Delta \epsilon_B(t)$$

↓
потетни

↓
деформација течења бетона

$$\epsilon_B(t) = \epsilon_B(t_0) \left[1 + \frac{\Delta \epsilon_B(t)}{\epsilon_B(t_0)} \right]$$

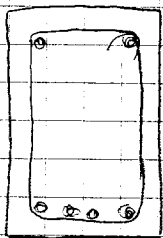
овај однос представља прираштај течења и
зове се коефицијент течења бетона

он зависи од од времена и од старости бетона у тренутку напорења отпорења t_0

$$\tau(t, t_0) = \frac{\Delta \epsilon_B(t)}{\epsilon_B(t_0)}$$

коефицијент течења бетона

Особину течења узгађамо јер су наши пресеци слични (бетон и арматура)



Тешка нема особину течења долази до прерасподеле напорења
између бетона и арматуре. Тешка остаје на месту, док сила
прелази са бетона на арматуру

деформације течења немоћно пута веће него обе тренутне

Дејвис - испитивање при раскретању деформација се врати ϵ_{cl}

касније опет то враћање иде споро, али опет не пада на нулу него остаје
трајно пластичан део

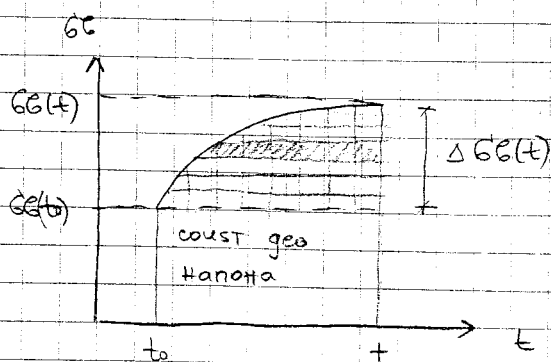
Бетон сада у вискоеластопластичне материјале

у случају течења не важи закон суперпозиције. Битан момент је и време

$$\epsilon_B(t) = \frac{\sigma_B(t_0)}{E_{B0}} (1 + \tau(t, t_0))$$

ова веза важи само кад је напон const

• наши напони никад нису константни јер
у попречном пресеку долази до прерасподеле напона



промена напона у посматраном интервалу

Интервал мора да се издели на подинтервале $t_1 \dots t_n$

Прираштај израђиван је const

Веза између напона и деформација за променљиве напоне није била алгебарска него интегрална

коэффициент старења бетона - редукција коэффициента бетона

t_0 - врло мала промена старости

$t_0 + t_1$

исти прираштаји - деформације бетона нису исте

Прираштај услед плете је бели и мали

Вели интеграл на $\phi - \gamma$

Хуков закон $\sigma = E \cdot \epsilon$

$$\epsilon = G \int \dots$$

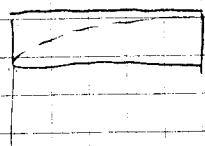
$$\epsilon(t) = \frac{\sigma(t)}{E_{\sigma_0}} [1 + \chi(t, t_0)] + \frac{\Delta \sigma(t)}{E_{\sigma_0}} [1 + \chi(t, t_0) \cdot \chi(t, t_0)]$$

\downarrow
 const geo напона

променљиви geo напона

$\chi(t, t_0)$ кога је једнако јединици

Па кад је дијаграм напона const



χ око 0,5 - 1

углавно 0,7 - 0,8

Бетони испитивањима имају највећу карактеристичну тврдоћу

Чврстоћа бетонске коцке на притисак f_{bk}

Чврстоћа бетонске призме на притисак $0,8 f_{bk}$

Чврстоћа при чистом смицању $0,2 f_{bk}$

Чврстоћа на затезање при савијању $0,14 f_{bk}$

Чврстоћа при чистом затезању $0,07 f_{bk}$

ЧЕЛИК

који се користи за арматуру због се бетонски темик, посебна врста округле

ребраста R_A

забавене арматурне мреже

B_I - арматура

веза између напона и дилатација код темика

зона еластичности - напони и дилатације су пропорционални

пропорционална - права која пролази кроз координатни почетак

Хуков закон

пластично течење

ГРАНИЦА ПЛАСТИЧНОГ ТЕЧЕЊА $\sigma_{0.2}$

зона ојачања

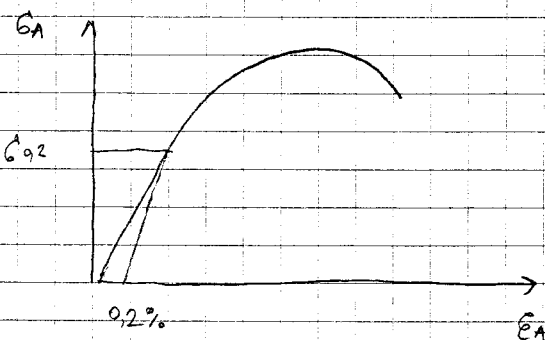
квдање

за глатке и ребрасте темике

високо вредни темизи немају израженог границу пластичног течења

$\sigma_{0.2}$

Пластично течење - без прираштаја напона се посматрају дилатације



утицај високих температура на темике, долази до хемијских промена

БЕТОН: танак слој 1-2 cm одлипан термички изолатор, штити унутрашњост бетонског пресека

ЧЕЛИК: око 300°C почињу нагло да опадају механичке карактеристике темика
око 600°C губе чврстоћу

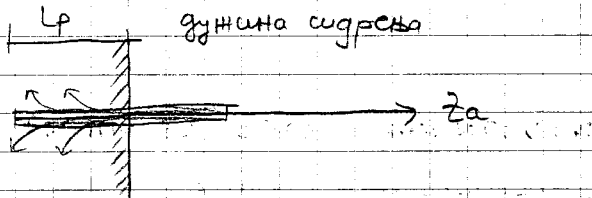
у потпуну страдају темике конструкције

Температурне конструкције морају да се штите термичким премазима
(да издрже бар $1h$)

Температура пламена $1000 - 1500^{\circ}C$

Бетонске су у предности у односу на металне

ОБЛИКОВАЊЕ АРМАТУРЕ

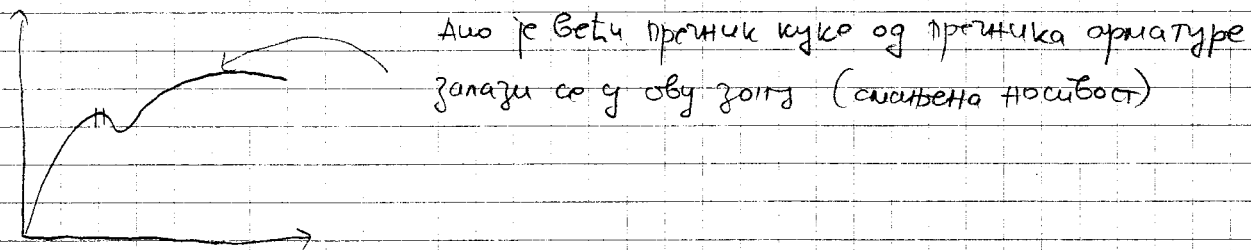
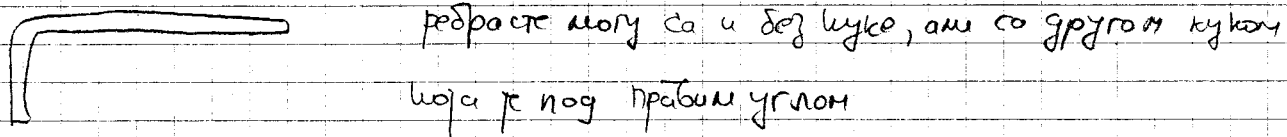
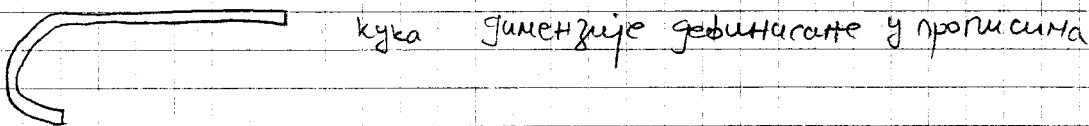


Услов равнотеже: Силе трења једнаке сили затезања

Глатке шипке имају много мању адхезију

Завршавају се консидеровом куком

↓
фр. инжињер
19-20. век



Заштитни слојеви - зависе од агресивности средине

3 агресивне средине

За стубове и преде већи заштитни слој него за плоче

Заштитни слој се обезбеђује специјалним предметима (испоључиво они)

СЛАБОАГРЕСИВНА СРЕДИНА - влажност $\leq 40\%$

СРЕДЊЕ - елементи изложени атмосферским утицајима

ЈАКО - хемијске индустрије, канали, цевоводи, у земљи, морске обале

} В.У
Б.К.Б.У

ПРОРАЧУН БЕТОНСКИХ КОНСТРУКЦИЈА

Прву коректну теорију армираног бетона 1897 - Поање и Тедеско.

Поставили теорију допуштених напона. За експлоатационо оптерећење максимални напон у критичним пресецима није смео да прекорачи допуштене напоне

Ванним до 60-тих година када појављује друга теорија

Теорија допуштених напона (и-теорија, класична теорија)

За најнеповољнију комбинацију максимални напон у том пресеку не сме да прекорачи допуштени напон

допуштени напони - у зависности од врсте напрезања

допуштени напони у границима од $1/4$ до $1/3$ f_{tk} , у арматури $\frac{1}{2} \sigma_{sk}$

Наш задатак да прорачунамо утицаје

ОСНОВНИ ПРИНЦИПИ:

1) Статички утицаји су прорачунавани на основу статике конструкција - за бетонске конструкције - те су од хомогеног материјала (арматура није узимана у обзир)

2) Прорачун се спроводи у критичним пресецима где су екстремни утицаји. Остали делови на бази прорачунских правила

3) Одвојен прорачун нормалних и сипутих напона

нормални напони изазивају нормалне силе и моменте објавља

сипути напони изазивају Т силе и торзију

упрошћење рачуна за Б.К.Б.У је оправдано ч. дозвољено

ТЕОРИЈА ГРАНИЧНИХ СТАЊА

7. ОКТОБАР 2008.

Теорија допштених напона

$$\max \sigma \leq \sigma_{\text{доп}}$$

Прорачун елемента се спроводи у критичним пресецима

Нормални напони одговарају од компресивних напона

ТЕОРИЈА ГРАНИЧНИХ СТАЊА

ВАН - Према теорији граничних стања

Више граничних стања

1. ГРАНИЧНО СТАЊЕ НОСИВОСТИ

2. ГРАНИЧНО СТАЊЕ УПОТРЕБЛИВОСТИ

Првом теоријом смо обезбедили сигурност, трајност, функционалност

→ обезбеђујемо само носивост и стабилност

→ допусим прорачун: премине (трајност) и деформације (функционалност)

За специјалне конструкције захтевају се и други прорачуни (вибрације и напони)

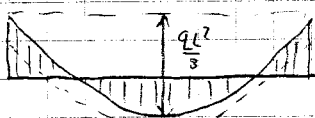
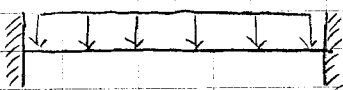
Гранична стања → конструкције - даје већу погодност конструкција елемента

Наши прописи дозвољавају прорачун статичких утицаја по неколико теорија

3 методе

1. Класична теорија еластичности: Бетонски елементи се посматрају са крутошћина друго бетонских пресека. Хуксов закон; напони пропорционални дилатацији

2. МЕТОДА ТЕОРИЈЕ ЕЛАСТИЧНОСТИ СА ОГРАНИЧЕНОМ ПРЕРАСПОДЕЛОМ



$\max M$

$\max M$

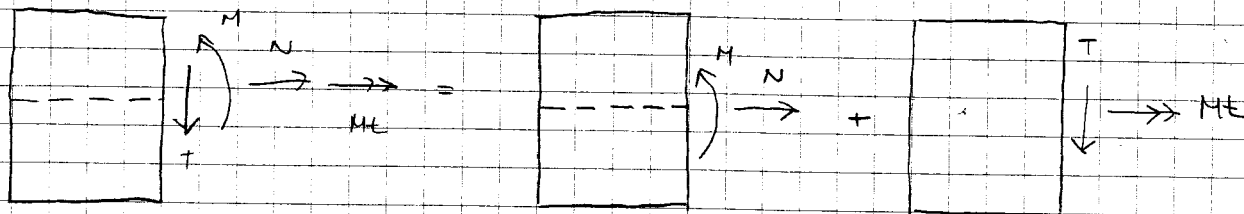
Моменти на крајевима укљештења су

2 пута већи, па су крајеви више оптерећени.

Можемо сматрати параболу, али се формира зглоб на крају и могуће ротацију

3. МЕТОДА ТЕОРИЈЕ ПЛАСТИЧНОСТИ: одухвата везу између напона и дилатација у области пластичности

Утицаји у попречном пресеку од спољашњих дејства



Могу и појединати до дељују или овако у пару

критични попречни пресеци

ОСНОВНЕ ПРЕТПОСТАВКЕ:

У граничном стању ломљивости:

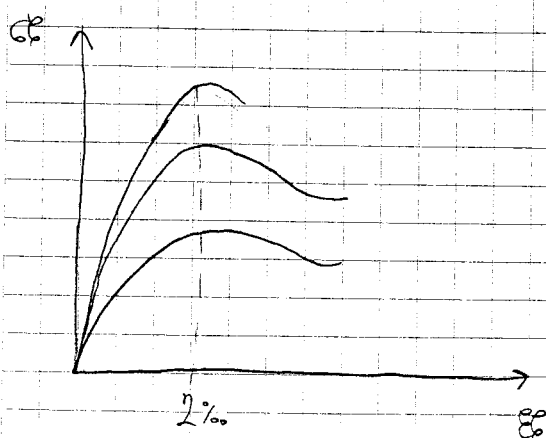
1. Бернулијева хипотеза равних пресека - Није баш сабим тачна, долази до кривљења пресека, али оно је безначајно, а омогућава нам упростили прорачун.

2. Претпоставка о активном пресеку - Наши пресеци су сложени онда искључујемо бетон из дијаграма напона-деформација. Силу затезања преузима арматура \Rightarrow Активни пресек је притиснути део пресека.

3. пп: постоји врста веза стхезије између бетона и арматуре, нема релативног клизања шипке арматуре. Дилатација на месту арматуре у бетону и арматури је једнака.

4. пп: Не погледу Хуковом закону: Везе између напона и дилатација су дефинисане преко радних дијаграма.

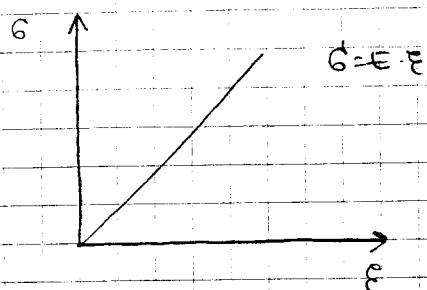
Радни дијаграми механичке карактеристике бетона



Заједничко за све ЦВ је да дилатација која се достигне при лому износи негде око 2-2,2%.

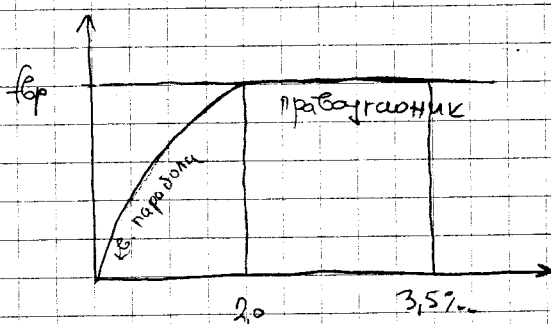
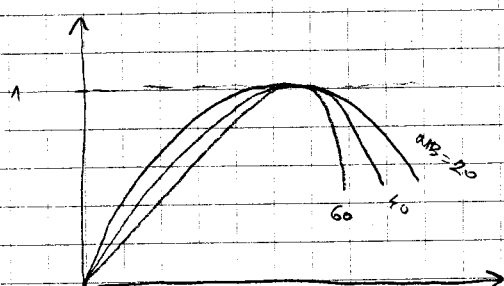
иза тога иде до пластичног течења

сварте веќе су доста компликоване ф/с



Радни дијаграм треба што ближе да апроксимира стварни дијаграм, а са друге стране до буде што математички једноставнији

Јеш нови дијаграм: на ординату се налази однос напона и вкрстога σ_b / f_{br}



математички смо га упростим

f_{br} - рачунска вкрстога бетона по притисак

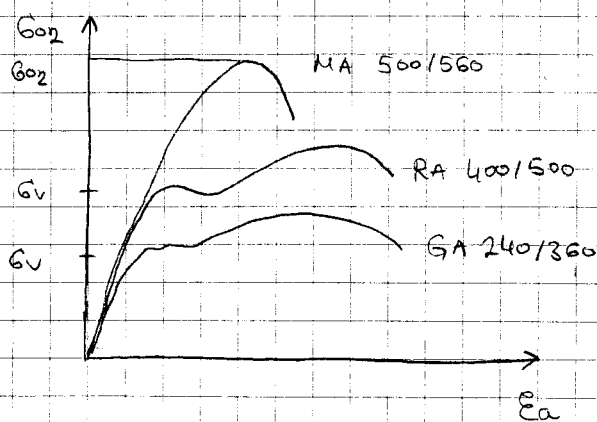
$$0 \leq \epsilon_b \leq 2\% \Rightarrow \sigma_b = \frac{f_{br}}{4} (4 - \epsilon_b) \epsilon_b$$

$$2\% \leq \epsilon_b \leq 3,5\% \Rightarrow \sigma_b = f_{br}$$

f_{br} - дефинисана правоугаоном у зависности од MB до 70% MB

јер је ретко призма

MB	20	...	30	...	60
f_b	14		20,5		33



пРЕПОСТАВКА: у области притиске работорење конвенционалног бетона



велике деформације беза између бетона и арматуре је нарушена

Услови за конвенционални лом (преда још постоји, али се она толико искривила)

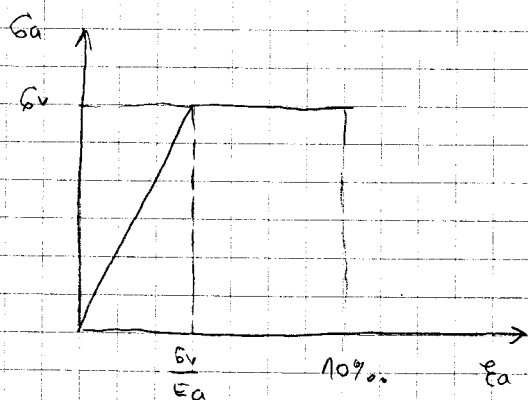
беза адхезије се нарушава при дилатацијама од 1-2 %

за велике - дилатације течења 5-6 % \Rightarrow напон у арматури при лому не прелази σ_v

Један део површтине тешка не можемо да искористимо

Тај део који нам остаје је пропорционалан
пластићној течењу

Радни дијаграм за арматуру је у облику бимлинеарног дијаграма



фактор пропорционалности је модул еластичности тешка

максимална дилатација може да достигне 10 %

Радни дијаграм за арматуру је бимлинеаран

$$0 \leq \epsilon_a \leq \frac{\sigma_v}{E_a}$$

$$\sigma_a = E_a \cdot \epsilon_a$$

$$\frac{\sigma_v}{E_a} \leq \epsilon_a \leq 10\%$$

$$\sigma_a = \sigma_v$$

Тако смо упростили две веће

Основни услов који елементи конструкција морају да испуне је тај да гранични утицаји у критичном пресеку не смеју да прекопаје граничну носивост

Гранични утицаји S_u

Гранична носивост S_n

$$S_u \leq S_n$$

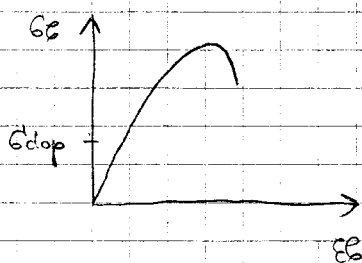
Гранични утицаји - правимо најнеповољнију комбинацију утицаја од појављивих дејстава

+ множимо их одговарајућим коефицијентима сигурности, тако добијемо граничне утицаје у посматраном пресеку

коефицијенти сигурности већи од јединице

Граница носивости у области лома

Теорија допуштених напона (1)



σ_{dop} је дозвољено напрезање

Утицаји у експлоатацији \leq од лома

Наши прописи: $S_u \leq \sum \gamma_{ui} S_i$

↓
одговарајући коефицијенти сигурности

3 категорије:

1. СТАЛНА ОПТЕРЕЂЕЊА (γ) - сопствена тежина + тежине осталих делова конструкције или објекта

2. ПОВРЕМЕНА (покретна или корисна оптерећења) потику од утицаја у експлоатацији објекта (људска напетост) (ρ)

3. ОСТАЛА ОПТЕРЕЂЕЊА (Δ) од сунчања и течења бетона, снега, ослонца, земљотреса, удара возила

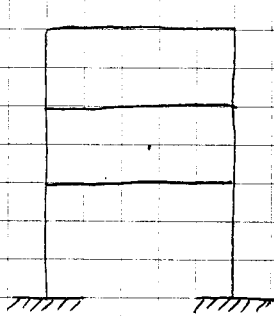
За сваку од категорија одређени коефицијенти сигурности

1,8-2 (за млазне абнотне 1,1)

Већи степен прецизности могућих оптерећења - мањи коефицијент сигурности

1. Одступања резултата мерења при одређивању механичких карактеристика материјала

2. Нетачности везане за апроксимацију стварне конструкције и нашег модела



↑
ово подразумевају коефицијенти сигурности
↓

3-разни дијаграми уместо стварних реалних дијаграма

Наше од утицаја чопште не профитујемо него смањујемо на прихватљиву меру.

Зграде дугачке 30-50m ако су дуге правимо разделнице, па чопште не профитујемо температуру

4. У таку извођења маса се измиња у опште по стварне димензије конструкције нису прецизне

Постоји дозвољена толеранција (одступање)
стубнице идеално право

Σ коефицијента сигурности

Оно што они не одобравају су грубе грешке које прелазе толеранцију

Могуће комбинације деловања

Гранична носивост → носивост пресека у области лома када су достигнуте граничне деформације

Наша пресеци сметати

лом може наступити

- по бетону
 - по арматури када је достигнута максимална гранична дилатација у арматури
 - Симултани лом - и у бетону и у арматури
- када који наступа зависи од димензија попречног пресека и брзине утицаја

10. ОКТОБАР 2008.

ГРАНИЧНЕ УТИЦАЈЕ ДОБИЈАМО МНОЖЕНИ УТИЦАЈЕ У ЕКСПЛОАТАЦИЈИ ОД СПОЉНИХ ДЕЈСТАВА ОДГОВАРАЈУЋИМ КОЕФИЦИЈЕНТИМА СИГУРНОСТИ

S - ОБЕЛЕЖАВАМО ОПШТИ УТИЦАЈ

I ПРВА КОМБИНАЦИЈА:

$$S_u = \gamma_{ug} \cdot S_g + [\gamma_{up} \cdot S_p]$$

ЗАГРАДА ЈЕ ЗА КОРИСНО Т. ПОВРЕМЕНО КОЈЕ УЗИМАМО САМО АКО ДАЈЕ НЕПОВОЉНИЈИ УТИЦАЈ

$$II \quad S_u = \gamma'_{ug} \cdot S_g + [\gamma'_{up} \cdot S_p] + \gamma'_{ud} \cdot S_d$$

СТАВИЛИ СМО ПРИМ ЈЕР СУ ТО САД РАЗЛИЧИТИ КОЕФИЦИЈЕНТИ ОД ОНИХ ГОРЕ

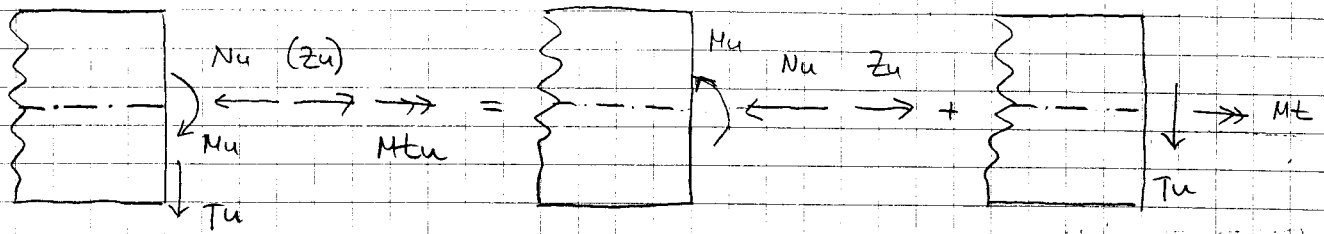
УВЕК УЗИМАМО НЕПОВОЉНИЈУ КОМБИНАЦИЈУ

ТО ЈЕ НАЈЧЕШЋЕ ОНА КОЈА ДАЈЕ ВЕЋЕ УТИЦАЈЕ, АЛИ НИЈЕ УВЕК ТАКО НПР. АКО ИМАМО КОМБИНАЦИЈУ N СИЛА И МОМЕНТА САВЈАЊА УЗИМАМО ОНУ КОМБИНАЦИЈУ КОЈА ДАЈЕ ВЕЋЕ ДИМЕНЗИЈЕ ПОПРЕЧНОГ ПРЕСЕКА ИЛИ КОЈА ДАЈЕ ВИШЕ АРМАТУРЕ НАЈЧЕШЋЕ НЕ ЗНАМО УНАПРЕД, ЗАТО СПРОВЕДЕМО ПРОРАЧУН ПРЕМА ОБЕ КОМБИНАЦИЈЕ

- ГРАНИЧНА НОСИВОСТ - ПОСМАТРАМО УТИЦАЈЕ У ПОСМАТРАНОМ КРИТИЧНОМ ПОПРЕЧНОМ ПРЕСЕКУ У ФАЗИ КОНВЕНЦИОНАЛНОГ ЛОМА

ЛОМ НАСТАЈЕ Онда КАДА СУ ДОСТИГНУТЕ ГРАНИЧНЕ ДИЛАТАЦИЈЕ ИЛИ БР ЈЕДНЕ ОД ЊИХ

КОМБИНАЦИЈЕ УТИЦАЈА

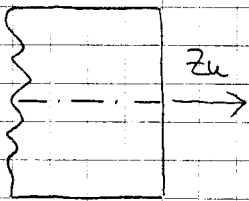


N_u - ГРАНИЧНА НОРМАЛНА СИЛА

ИМАМО РАЗЛИЧИТА ГРАНИЧНА П. НАПОНСКА СТАЊА

1. ЦЕНТРИЧНО ЗАТЕЗАЊЕ

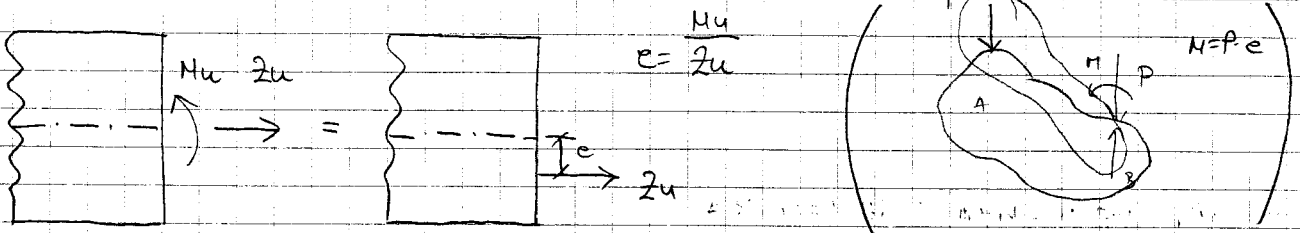
КАДА У ПОСНАТРАЖНОМ КРИТИЧНОМ ПОПРЕЧНОМ ПРЕСЕКУ ДЕЛУЈЕ НОРМАЛНА СИЛА ЗАТЕЗАЊА (У ТЕЖИШТУ)



ЕЛЕМЕНТИ КОНСТРУКЦИЈА КОЈИ СУ ОВАКО ОПРЕДЕЉЕНИ:
ЗАТЕГЕ, ПОЈАСЕВИ РЕШЕТКАСТИХ НОСАЧА (ДОЉИ ПОЈАС,
ДИЈАГОНАЛЕ)

2. ЕКСЦЕНТРИЧНО ЗАТЕЗАЊЕ (МАЛИ ЕКСЦЕНТРИЦИТЕТ)

ПОРЕД НОРМАЛНЕ СИЛЕ ЈАВЉУЈУ СЕ И МОМЕНТИ



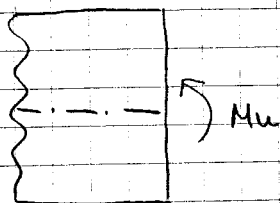
МАЛИ ЕКСЦЕНТРИЦИТЕТ : УТИЦАЈ МОМЕНТА РЕЛАТИВНО МАЛИ

МОЖЕМО ПРЕМЕСТИТИ СИЛУ У НАПДНУ ТАЧКУ (ВИШЕ НЕ ДЕЛУЈЕ У ТЕЖИШТУ)

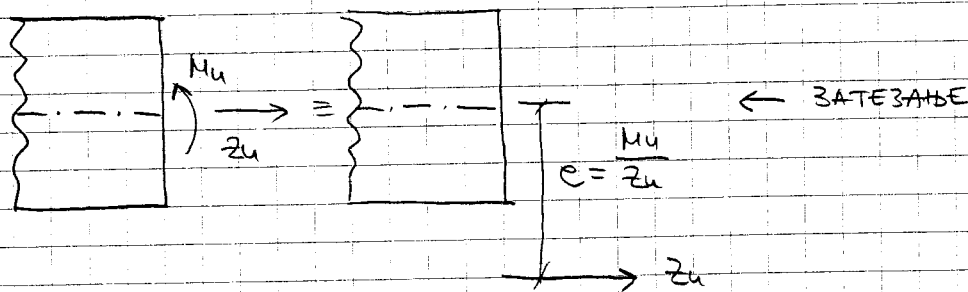
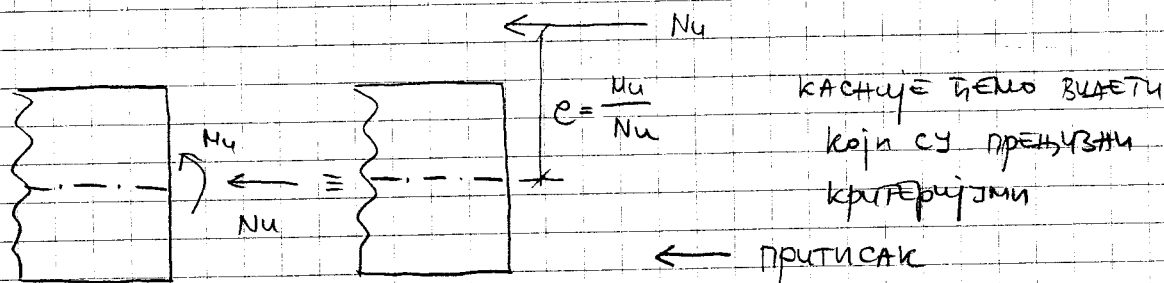
ВИДЕЉЕМО КОЈИ УСЛОВ МОРА БИТИ ИСПУЊЕН ДА БИ ТО БИО СЛУЧАЈ МАЛОГ ЕКСЦЕНТРИЦИТЕТА

3. ЧИСТО САВИЈАЊЕ

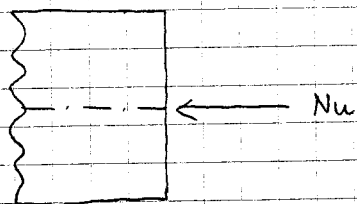
ДЕЛУЈЕ САМО МОМЕНТ САВИЈАЊА БЕЗ ОБЗИРА ОДАКЛЕ ПОТИЧЕ ЈЕР СМО У СТАРТУ ОДВОЈИЛИ Т И М



4. ЕКСЦЕНТРИЧНА СИЛА ПРИТИСКА (ЗАТЕЗАЊА) У ОБЛАСТИ ВЕЛИКОГ ЕКСЦЕНТРИЦИТЕТА (ВЕЛИКИ ЕКСЦЕНТРИЦИТЕТ)



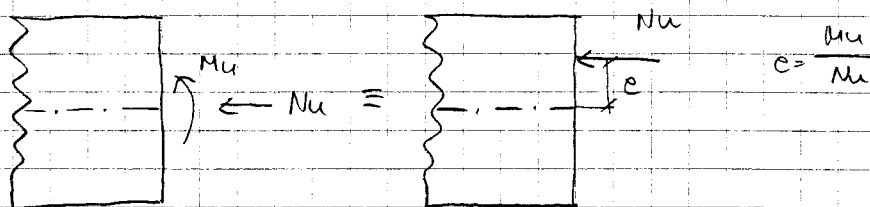
5. СЛУЧАЈ ЦЕНТРИЧНОГ ПРИТИСКА



СИЛА ДЕЛУЈЕ У ТЕЖИШТУ

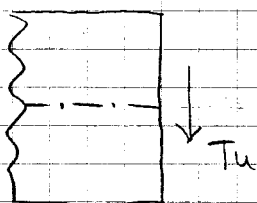
6. СЛУЧАЈ ЕКСЦЕНТРИЧНОГ ПРИТИСКА У ОБЛАСТИ МАЛОГ ЕКСЦЕНТРИЦИТЕТА

У попречном пресеку се јављају нормална сила и момент, али је доминантан утицај N силе

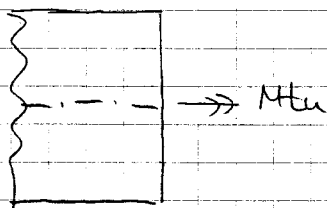


7. ДЕЈСТВО ТРАНСВЕРЗАЛНЕ СИЛЕ

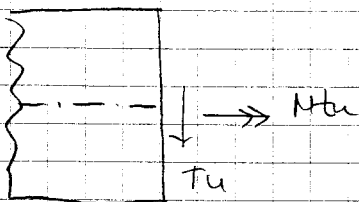
КАДА У ПОСМАТРАНОМ КРИТИЧНОМ ПРЕСЕКУ ДЕЛУЈУ САМО ОНЕ

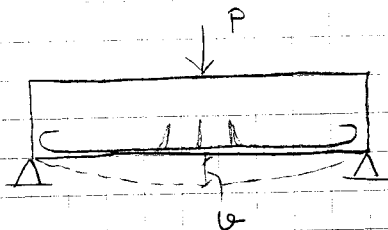


8. МОМЕНТИ ТОРЗИЈЕ



9. ТРАНСВЕРЗАЛНЕ СИЛЕ И МОМЕНТИ ТОРЗИЈЕ



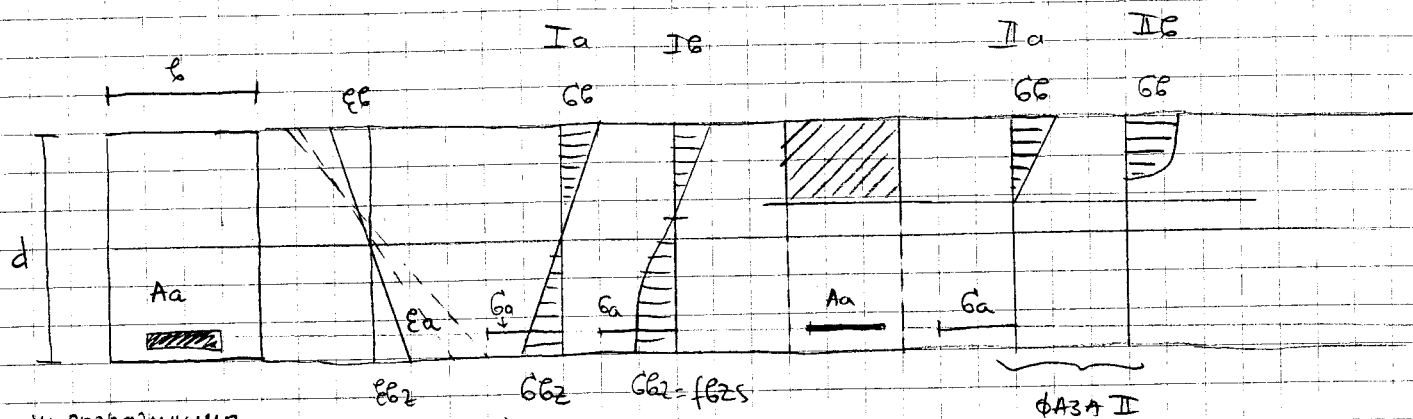


AS преа

повећавамо силу P од нуле до граничне вредности



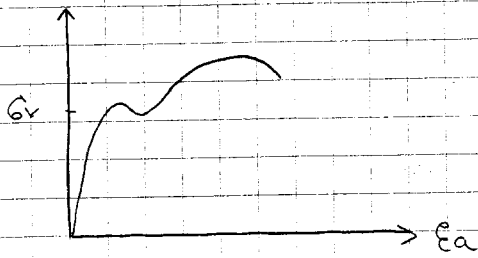
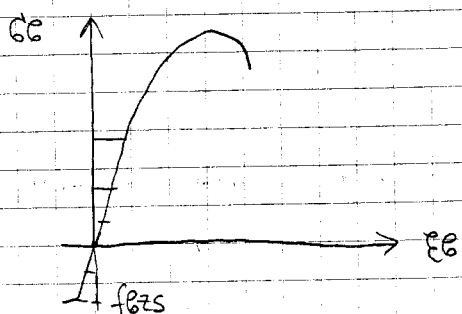
(M)



у прорачунамо
положај арматуре
урачунамо шематски
дебљину линијом

ФАЗА I

ФАЗА II



од силе P јављаће се моменти савијања

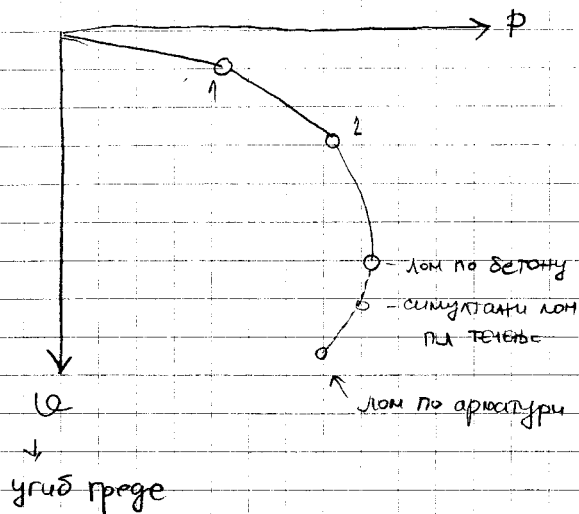
прво је веза линеарна

имамо горњу и доњу дилатацију, а све друге дилатације се морају налазити у равни

Знамо распоред дилатација па можемо дефинисати дијаграм напон

За исту дилатацију напони нису једнаки јер немају исти модул еластичности

и то значи пропорционалност силе угиба (и то је до прве тачке на графику)



Ако повећавамо силу P повећавају се напони у зони притиска, али је још увек линеарни распоред напона

Напон затезања достигао је своју чврстоћу, у пресеку се јавља прслина и целокупну силу затезања преузима арматура

Даље повећавамо напоне

Активни пресек је сада притиснути део пресека и затегнута арматура искључујући затегнути део пресека

Још увек је линеарна веза напона и деформација за бетон
Неутрална оса — оса у којој су деформације једнаке нули

Сада активни пресек има своје геометријске карактеристике → мањи момент инерције
Крутоост је мања, углови већи што ће резултовати преломом σ - ρ линије
Она је и даље права линија, али има други нагиб (до друге тачке)

Још повећавамо силу: више није линеарна веза, залазимо у криве везе
Долази до кривљења дијаграма када се достигне лом носача

Лом попречног пресека није лом целог носача

Може напон σ_b да достигне чврстоћу $\sigma_b \geq f_b$ истовремено напон у арматури не мора достићи σ_y и то је лом по бетону

Може $\sigma_b \leq f_b$, али напон у арматури $\sigma_a = \sigma_y$ — лом по арматури

и на крају истовремено → симултани лом (тачка доле на дијаграму)

Фаза у којој је део попречног пресека активан пресек → фаза I
(пресек без прслина)

Пресек са прслинама → фаза II

РАДА

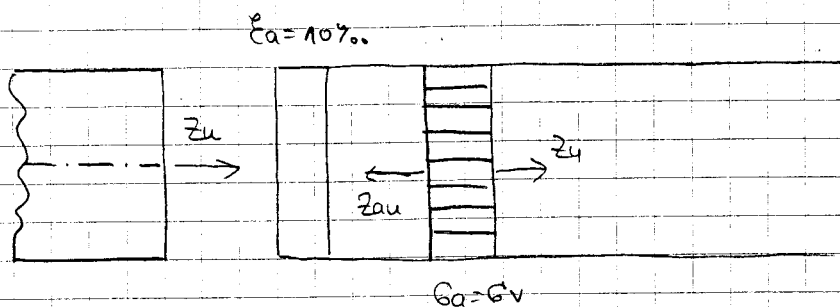
Ia - СВУДА ЛИНЕАРНА ВЕЗА

Ib - НЕЛИНЕАРНА У ЗОНИ ЗАТЕЗАЊА

IIa - ЛИНЕАРНА ВЕЗА У ПРИТИСНУТОМ ПРЕСЕКУ - ОСНОВ ЗА ПРОРАЧУН ПРЕМА ТЕОРИЈУ ДОПУШТЕНИХ НАПОНА

IIb - НЕЛИНЕАРНА ВЕЗА У ПРИТИСНУТОМ БЕТОНУ - ПРЕМА ТЕОРИЈИ ГРАНИЧНЕ НОСИВОСТИ

ЦЕНТРИЧНО ЗАТЕЗАЊЕ

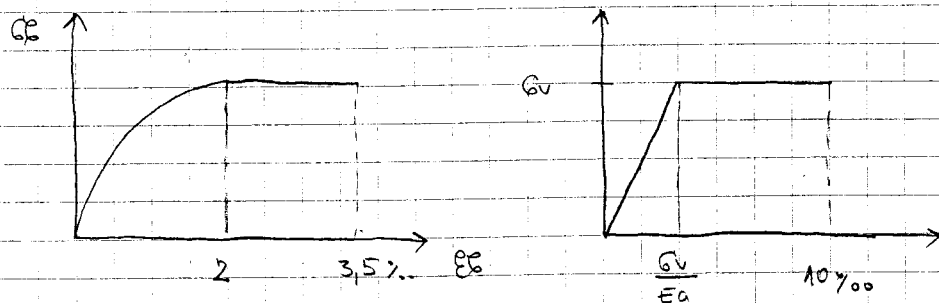


КАКО ДОБИЈАМО ГРАНИЧНУ СИЛУ \rightarrow КОМБИНАЦИЈА СИЛА УМНОЖЕНА КОЕФИЦИЈЕНТИМА СИГУРНОСТИ

$$Z_u = \gamma_{ug} \cdot Z_g + [\gamma_{up} \cdot Z_p] \quad \text{или} \quad Z_u = \gamma_{ug}' \cdot Z_g + [\gamma_{up}' \cdot Z_p] + \gamma_{ud} \cdot Z_d$$

ИЗНА СЕ НЕПОВОЉНИЈА (ВЕЋА) СИЛА ЗАТЕЗАЊА

СИЛА ЗАТЕЗАЊА ДЕЛУЈЕ У ТЕЖИШТУ, ДЕФОРМАЦИЈЕ СУ РАВНОМЕРНО РАСПОРЕЂЕНЕ ЦЕЛО ПРЕСЕК ЈЕ ЗАТЕГНУТ ПА БЕТОН ИСКЉУЧУЈЕМО ИЗ ПРИЈЕМА СИЛА ЗАТЕЗАЊА. ПОСТОЈЕ САМО ДЕФОРМАЦИЈЕ У АРМАТУРИ ЕА ДЕФОРМАЦИЈА МОРА БИТИ 10% , ТО ЈЕ ГРАНИЧНА ВРЕДНОСТ



КАКО РАСПОРЕЂУЈЕМО АРМАТУРУ У ПОПРЕЧНОМ ПРЕСЕКУ

ОНА СЕ РАСПОРЕЂУЈЕ РАВНОМЕРНО ПО ЦЕЛОМ ПОПРЕЧНОМ ПРЕСЕКУ ВОДЕЋИ РАЧУНА О МИНИМАЛНИМ ЗАШТИТНИМ СЛОЈЕВИМА И РАЗНАЦИНА АРМАТУРЕ

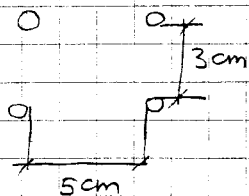
$min = 3 \text{ cm}$ ИЗМЕЂУ РЕДОВА

1. ИЗМЕЋУ КОЛОНА 5 cm, није 3 зато што користимо ВИБРАЊЕ

или ОПЛАТНИМ ВИБРАТОРИМА (АКО СУ МЕТАЛНЕ ОПЛАТЕ)

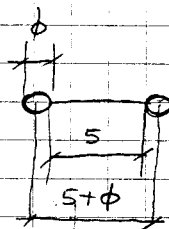
или ПЕРВИБРАТОРИМА → ИГЛА У БЕТОНУ

АА ЪН МОГЛА ДА ПРОЂЕ РАЗНАК МОРА БИТИ МИН. 5 cm



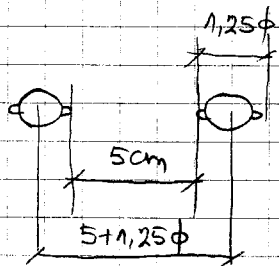
ГИА 240/360 → Ђорстоћа на шигање

↓
Гранџа
пластичног течења 6v



РЕСРАСТА

Џио ЗАТЕГЕ Џио МАЊЕ БЕТОНА,
БОЉЕ ДА КОМПЛЕТИРАМО АРМАТУРУ

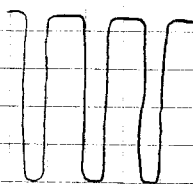


ЛИЧУ НА ЛИМЈУ

УЗЕНГИЈЕ СУ КЛАСИЧНОГ ОБЛИКА

СВЕ ШИПКЕ КОЈЕ СУ УЗ УЗЕНГИЈУ ПОВЕЗЈЕНО ЗА ЂУ РАБОТОМ НИЦНОМ

ОВЕ УНУТРА ПРЕСЕКА ОСТАЈУ СЛОБОДНЕ У ПРОСТОРУ. ДА БИСМО ЗАРНИЛИ ЊИХОВ ПОЛОЖАЈ
У ОПЛАТУ СЕ УБАЏУЈУ ЧЕШЉЕВИ (АРМАТУРА У ОБЛИКУ ЧЕШЉА)



Тањи профил φ6 φ8

на обалих 1-1,5 m → ОБЕЗБЕЂУЈЕ ПОЛОЖАЈ СРЕДЊИХ ШИПКИ

ТЕЖИШТЕ АРМАТУРЕ СЕ ПОКЛАПА СА ТЕЖИШТЕМ ПРЕСЕКА

ДИМЕНЗИЈЕ БЕТОНСКОГ ПРЕСЕКА → ПРОЈА ПОТРЕБНА АРМАТУРЕ

Z_{au} → СИЛА ЗАТЕЗАЊА У АРМАТУРИ

Z_{au} и Z_u ИСТА НАПЛАДНА ТАЧКА

$$G_a = G_v$$

$$Z_{au} = G_a \cdot A_a = G_v \cdot A_a$$

УНУТРАШЊА СИЛА ЗАТЕЗАЊА

У ФАЗИ МОДА

УСЛОВ РАВНОТЕЖЕ СЛОБ. И УН. СИЛА

$$\sum N = 0 \Rightarrow Z_{au} - Z_u = 0$$

$$G_v \cdot A_a = Z_u \Rightarrow A_a = \frac{Z_u}{G_v}$$

НА ОСНОВУ ОВЕ ПОВРШИНЕ УСВАЈАМО ШИПКЕ И

ЊИХОВ РАСПОРЕД А НА ОСНОВУ ТОГА

ДИМЕНЗИЈЕ ПОПРЕЧНОГ ПРЕСЕКА

2 ситуације

1. НЕПОЗНАТЕ ДИМЕНЗИЈЕ ПОПРЕЧНОГ ПРЕСЕКА, А ПОЗНАТИ СТАТИЧКИ УТИЦАЈИ
У ТОМ СЛУЧАЈУ ТАЈ ПРОРАЧУН ЗОВЕМО ДИМЕНЗИОНИСАЊЕ

2. ПОЗНАТЕ ДИМЕНЗИЈЕ, А ПРОВЕРАВАМО ПОСИВОСТ \rightarrow КОНТРОЛА НАПОНА

ДИМЕНЗИОНИСАЊЕ

ПОЗНАТО: Z_u, M_u

НЕПОЗНАТО: $b, d, A_{a1}, A_{a2}, M_b, \bar{c}$

МОЖЕМО ПОСТАВИТИ УСЛОВЕ РАВНОТЕЖЕ

$$\sum N = 0 \Rightarrow Z_{a11} + Z_{a12} - Z_u = 0$$

$$\sum M (\text{ОШО ТЕНЗИЈА}) = 0 \quad Z_{a11} \cdot c_1 - Z_{a12} \cdot c_2 - Z_u \cdot \bar{c} = 0$$

ОД МНОГО РЕШЕЊА

НЕКЕ ПАРАМЕТРЕ УНАПРЕД УСВОЈАМО ИЛИ ОДРЕДИМО ИЗ НЕКИХ ДРУГИХ УСЛОВА

БИРАМО (УСВАЈАМО) ЛОГИЧНО M_b , ЗА ЦЕО ОБЈЕКАТ ЈЕ ИСТА

ИСТО И ВРСТУ ЧЕЛИКА ЗНАМО УНАПРЕД

МАЛИ ЕКСЦ. \rightarrow УСВАЈАМО b, d

ОСТАЈЕ НЕПОЗНАТО A_{a1}, A_{a2} , ЊИХ ИЗ У.Р.

АКТИВНИ ПРЕСЕК — САМО АРМАТУРА \rightarrow ЊУ ОДРЕДИМО ТАКО ДА СЕ ТЕНЗИЈЕ ПОСЛОП
СА НАПЛАНОМ ТАЧКОМ СИЛЕ Z , ТАКО ДОБИЈАМО И У СЕТОЊУ И У АРМАТУРИ ИСТЕ
НАПОНЕ И ДЕЛТАТАЊИЈЕ

$$\epsilon_{a1} = \epsilon_{a2} = 10\text{‰}$$

$$\hookrightarrow PAA \Rightarrow \sigma_{a1} = \sigma_{a2} = \sigma_v$$

$$Z_{a1} = \sigma_v \cdot A_{a1}$$

$$Z_{a2} = \sigma_v \cdot A_{a2}$$

$$\sigma_v \cdot A_{a1} + \sigma_v \cdot A_{a2} = Z_u \Rightarrow A_{a1} = \frac{Z_u - \sigma_v \cdot A_{a2}}{\sigma_v}$$

$$(\sigma_v \cdot A_{a1}) \cdot c_1 - (\sigma_v \cdot A_{a2}) \cdot c_2 - Z_u \cdot \bar{c} = 0$$

$$G_v \left(\frac{Z_u}{G_v} - A_{a2} \right) \cdot \kappa_1 - G_v A_{a2} \cdot \kappa_2 - Z_u \cdot e = 0$$

$$Z_u \cdot \kappa_1 - A_{a2} G_v (\kappa_1 + \kappa_2) = Z_u \cdot e$$

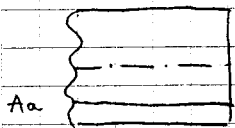
$$A_{a2} = \frac{Z_u}{G_v} \frac{\kappa_1 - e}{\kappa_1 + \kappa_2}$$

$$A_{a1} = \frac{Z_u}{G_v} \frac{\kappa_2 + e}{\kappa_1 + \kappa_2}$$

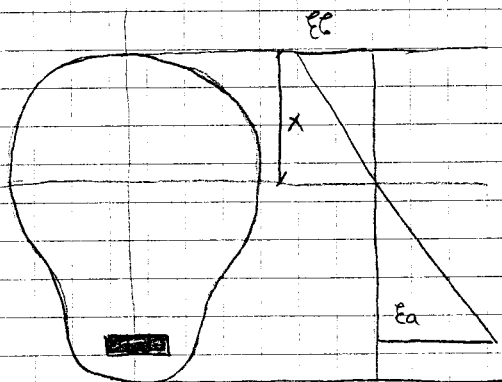
Контролa носивости обрнута

23 октобар 2008. четвртак

ЧИСТО САВИЈАЊЕ - У НАШИМ ПОПРЕЧНИМ ПРЕСЕЦИМА ОДВОЈЕН ПРОРАЧУН ЗА М И Т
ПА НАМ ЈЕ СВЕ ЈЕДНО ОД АКЛЕ ПОТИЧЕ М



$$M_u = \sum f_{ki} \cdot M_i - \text{одговарајућа комбинација граничних утицаја}$$



Најчешћи елементи к-ја који су оптерећени моментом су греде и плоче. Пресек мора бити симетричан у односу на равну у којој једино спољашње оптерећење.

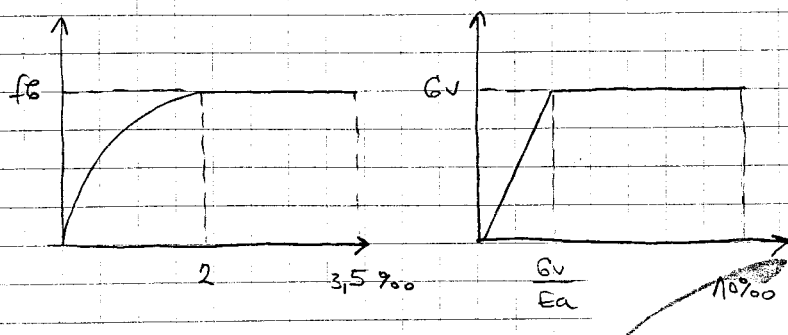
При савијању елемената доња влакна се затежу, а горња савијају јер су притиснута.

Па постоји зона притиска и зона затезања.

РЕПРЕЗЕНТАТИВНА ВЛАКНА

Пошто смо рекли да важи Бернулијева хипотеза, са овом дефиницијом деформација (ϵ_a и ϵ_b) све остале деформације леже на једној правој.

Да би пресек био у области граничне равнотенне, бар једна од деформација достигне своју граничну вредност. То видимо из радних дијаграма. Крајња гранична деформација за бетон је 3,5‰.



За арматуру 10‰. Небуким није

неопходно да све деформације

достигну граничну вредност

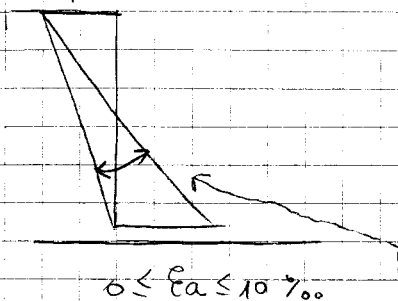
него једна од њих, у зависности

од тога шта смо брзу лопу

овог попречног пресека

Први случај: Максимална гранична дилатација у бетону. То је случај лома по бетону - дилатација у затегнутој арматури, дође влакно горње влакно и неутрално влакно

$$\epsilon_{a1} = 3,5 \text{ ‰}$$



X - положнај неутралне линије

Једна од основних претпоставки: бетон искључујемо из пријема напона затезања.

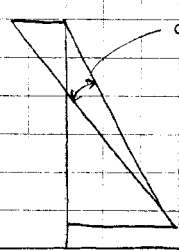
Активни пресек = притиснути део пресека и затегнута арматура дилатације у арматури: два гранична положаја:

- када је нула

- када је $\epsilon_a = 10 \text{ ‰}$

између је област у којој се крећу дилатације

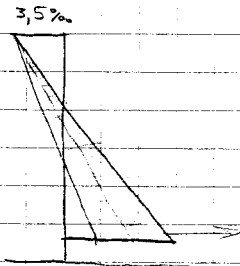
Други случај: Лом по арматури $\epsilon_a = 10 \text{ ‰}$ $0 \le \epsilon_b \le 3,5 \text{ ‰}$



област кретања дилатација бетона

$$10 \text{ ‰}$$

Истовремено по бетону и арматури = симултани лом

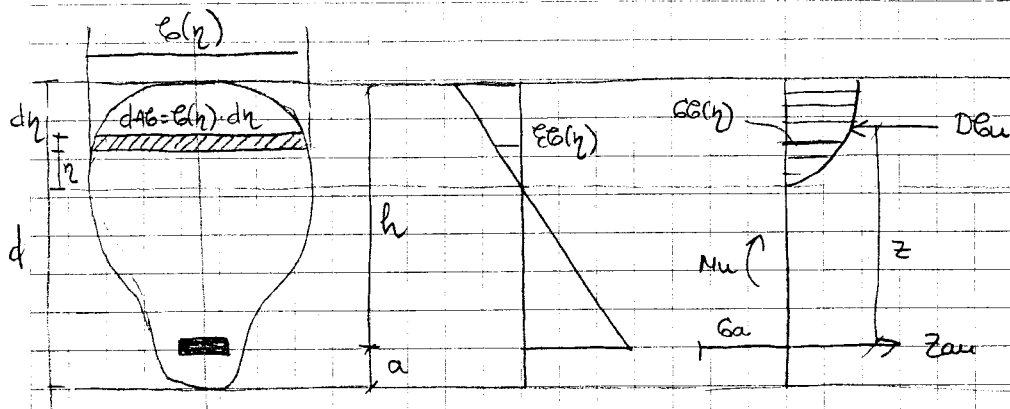


он је обухваћен обим случајевима, али се посебно издваја

Лом по арматури \rightarrow код напон у арматури достигне граничну тегтежа σ_{yk} , то би значило да је лом по арматури за све дилатације од $\sigma_{yk}/E_a - 10 \text{ ‰}$

Сад посматрамо општи случај

когда знаем диаметр дилатација, можемо дефинисати и напоне из боје
напон - дилатација

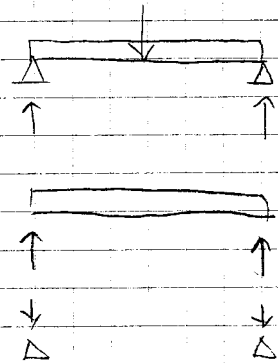


голе остаје само b_a

споро дељује M - напони притиска горе негова резултанта напона је у равнотежи са спољашњим моментом

D_b - резултанта свих напона притиска

у арматури сила затезања, спрегнуту унутрашњих сила у равнотежи са спољашњим моментом



z - крак унутрашњих сила

Можемо поставити услове равнотеже

$$1. \sum N = 0 \Rightarrow D_b - z_{am} = 0$$

$$2. \sum M = 0 \text{ (око неке тачке попречног пресека)}$$

можемо изабрати нпр. око тачишта затезања арматуре

$$D_b \cdot z - M = 0 \quad (2)$$

како је у D_b ако знамо ϵ_b и ϵ_a знамо где је неутрална линија
сличност троуглова:

a - положај тачишта арматуре

h - висина апсолутног пресека или статичка висина пресека

$$(\epsilon_b + \epsilon_a) : h = \epsilon_b : x$$

$$x \cdot (\epsilon_b + \epsilon_a) = \epsilon_b \cdot h \Rightarrow x = \frac{\epsilon_b}{\epsilon_b + \epsilon_a} \cdot h = \frac{1}{1 + \frac{\epsilon_a}{\epsilon_b}} \cdot h$$

$$x = s \cdot h$$

D_b - резултанта напона притиска у притиснутом делу пресека

сва влакна имају исти притисак

Резултанта: сабраћемо елементарне површине

Елементарне површине: произвољно влакно на растојању z

$b(z)$ d - је обмиса попречног пресека

$$A \cdot b = b(\eta) \cdot h$$

$b(\eta)$ лако нађемо ако знамо $\epsilon b(\eta) \rightarrow$ ћета из сличности троуглоба

$$\epsilon b(\eta) = \frac{y}{x} \epsilon b = (\text{радни дијаграм бетона}) = b(\eta)$$

Елементарна сила = напон \times елементарна површина

$$b(\eta) \cdot b(\eta) \cdot d\eta \quad \text{збир свих напона кад се } \eta \text{ помера}$$

$$D_{bu} = \int_{\eta=0}^x b(\eta) \cdot b(\eta) d\eta \quad Z_{au} = b_a \cdot A_a$$

остаје нам на нађемо Z . Пошто је неправилна површина идемо са елементарним силама

$$1. \int_0^x b(\eta) \cdot b(\eta) d\eta - A_a \cdot b_a = 0$$

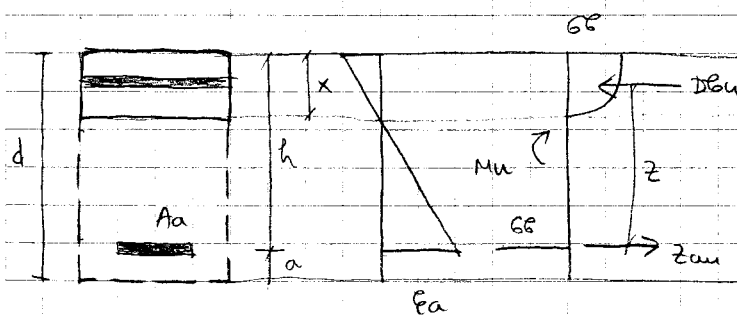
$$2. \int_0^x b(\eta) \cdot d\eta (h - x + \eta) - M_u = 0$$

$b(\eta)$ следује из везе ϵ_a и ϵ_b коју знамо унапред

$b(\eta)$ дефинисана обликом попречног пресека, то је функција интеграла зависи од облика попречног пресека

1. најчешћи облик: ПРАВОУГАОНИ ПОПРЕЧНИ ПРЕСЕК

За сваки облик наћи бисмо вредност интеграла



$$h = d - a$$

$$1. \int_0^x b(\eta) \cdot b \cdot d\eta - b_a \cdot A_a = 0 \quad (1)$$

$$2. \int_0^x b(\eta) \cdot b d\eta (h - x + \eta) - M_u = 0 \quad (2)$$

у нашим пропорцијама 2 врте

први којим се из услова одређују непознате параметри попречног пресека

ДИМЕНЗИОНИСАЊЕ

Други: Познати параметри попречног пресека

а проверавамо носивост. Такав поступак зовемо КОНТРОЛН НОСИВОСТ

ДИМЕНЗИОНИСАЊЕ:

који су то непознати параметри:

$$\epsilon_b, \eta(d), A_a, M_B(f_b), \bar{\epsilon}(b_v)$$

Познато: облик поп пр, моменат обвјаза, гранични утицаји
дефинисана врста лом, најтежије нулти лом, лом по арматури евентуално
(ϵ_b и ϵ_a познато) симултани лом.

2 је са 5 непознатих

унапред усвајамо: $M_B, \bar{\epsilon},$ ширина пресека

остаје непознато: h, A_a

систем је такав да имамо само дијагоналну матрицу Π . да из сваке је
засебно добијемо по једну непознату

$b_a = b_v$ јер смо изабрали лом по арматури

$$1) \quad f_b \cdot b \int_0^x \left[\epsilon_b \cdot \frac{\eta}{x} - \frac{\eta^2}{x^2} \cdot \frac{\epsilon_b^2}{4} \right] d\eta - A_a \cdot b_v = 0$$

$$\text{Фрм оу } \eta \quad d\epsilon(\epsilon_b, \epsilon_a) \cdot \Delta - \frac{A_a}{b \cdot h} \cdot \frac{b_v}{f_b} = 0$$

$\frac{A_a}{b \cdot h}$ - коефицијент армирања μ (геометријски)

Ако га изразимо у процентима добијемо проценат армирања

$$\bar{\mu} = \mu \cdot \frac{b_v}{f_b} - \text{МЕХАНИЧКИ КОЕФИЦИЈЕНТ АРМИРАЊА}$$

$$\boxed{A_a = \mu \cdot b \cdot h = \bar{\mu} \cdot b \cdot h \cdot \frac{f_b}{b_v}} \quad \text{СВЕ ЈЕ ОВО ИЗ ПРВОГ УСЛОВА РАВНОТЕЖЕ}$$

из друге је:

$$b \cdot f_b \int_0^x \left[\frac{\epsilon_b}{x} \eta - \frac{\eta^2}{x^2} \cdot \frac{\epsilon_b^2}{4} \right] (h - x + \eta) d\eta - M_u = 0 \quad | \quad b \epsilon_b^2 f_b$$

$$d\beta \cdot s (1 - \beta \epsilon \cdot s) = \frac{M_u}{\epsilon_b^2 \cdot f_b}$$

$d\beta$ и $\beta \epsilon$ - Фрм за ϵ_b и ϵ_a за правоугаоне пресеке

$$h = \sqrt{\frac{1}{\alpha \beta \cdot s (1 - \beta \beta \cdot s)}} \cdot \sqrt{\frac{M_u}{b \cdot f_c}} \Rightarrow h = k \cdot \sqrt{\frac{M_u}{b \cdot f_c}}$$

Фја само дилатација

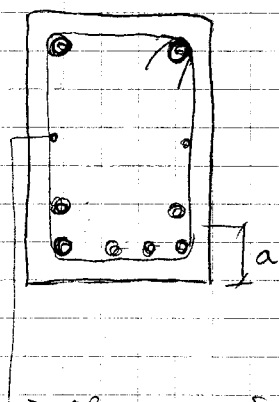
За било који пресек k зависи од облика попречног пресека η . од овог η за сваки облик дефинишемо ξ_b и ξ_a

ξ_b / ξ_a	k	s	$\bar{\mu}$
\vdots			

битно је да ξ_b и ξ_a испуњавају услове лона

Табеле за правоугаоне пресеке

кода одредимо површину A_s дефинишемо и пречник арматуре



У први ред стављамо максималан број шипки

водећи рачуна о минималним размацима

мин 3 см

Не морамо ставити све шипке истог пречника, али се трудимо да задржимо осу симетрије

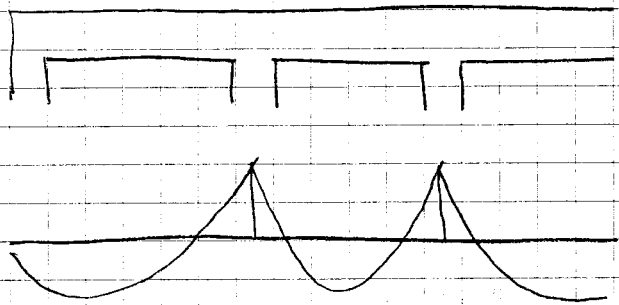
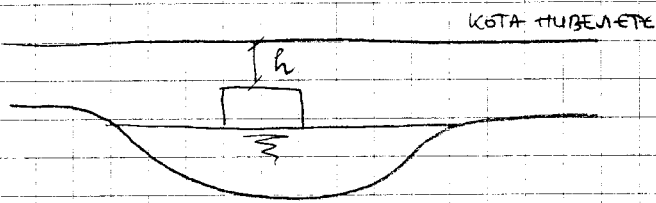
$$d = h + a$$

→ ове мале удаљујемо али је размак између редова арматуре већи од 30 см

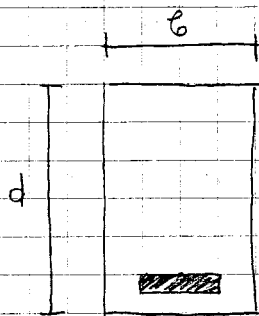
Поступак слободног димензионисања није нам била ограничена висина,

31. октобар 2008.

Димензије попречног пресека знапрез задате или ограничене



Највећи момент изнад опонега,
ту радимо слободно димензионисање
А у потпу убојато исте димензије
преде. Преде одредити само колику
арматуру, то је безато димензионисање



Задате МВ и врта тежица, M_k
непознато A_s , врта лона f_b/f_a
них одређујемо из услова радотетне

$$\left. \begin{aligned} 1 \quad \sum N = 0 &\Rightarrow A_s = \mu \cdot b \cdot h \cdot \frac{f_b}{\sigma_v} \\ 2 \quad \sum M = 0 &\text{ ово тежишта затегнуте арматуре} \end{aligned} \right\} \text{ ово тежишта затегнуте арматуре}$$

$$h = k \cdot \sqrt{\frac{M_k}{b \cdot f_b}}$$

k, μ - ф-је проистекле из отих интеграла

Знамо k

Сви прорачуни се спроводе са антивним пресеком

h - висина антивнот пресека

Крећемо са μ $a = (\text{оно } d/10)$ одатле нађемо $h = d - a$

$$2) \Rightarrow k = \frac{h}{\sqrt{\frac{M_k}{b \cdot f_b}}} \quad \text{да видимо колику димензију}$$

Али је лом по бетону онда треба да имамо полакој неутралне линије да би силе притиска и затезања у арматури биле у равнотежи, а момент тих сила у равнотежи са спољашњим моментом.

Служајбви који се могу десити

1. $k >$ од највећег k које можемо даћи у табелама (и је велики у односу на момент)

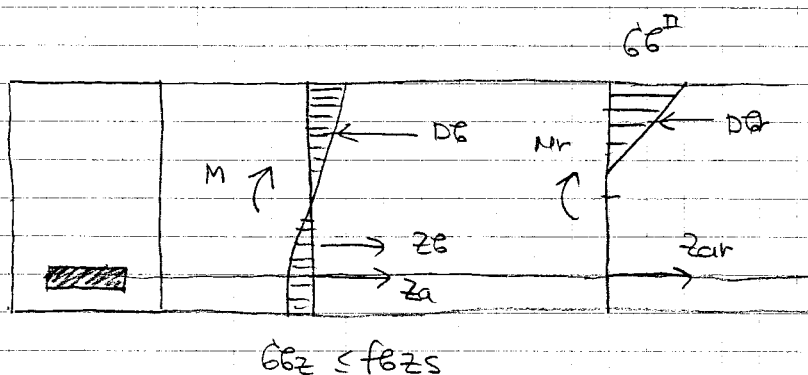
Пресек је већи него што је потребно за тај момент

Количина арматуре постаје мала због великог крака сила

$$Z_{\text{ам}} \cdot Z = M_4 \quad - \text{услов равнотеже}$$

Мала сила затезања захтева малу количину арматуре

АЛИ: постоји минимална количина арматуре која је потребно да не дође до крвог лона



M није гранични лон него момент у експлоатацији

M_{cr} - момент највеће прамитне целокупне силе затезања преузима арматура

A_a - релативно мало

Z_{ar} може бити релативно велика сила. Уколико је A_a сабвими мало онда може доћи до наглог пораста затезања у арматури

$$Z_{ar} = A_a \cdot b_a \quad \text{зависи од момента и крака, крак унутрашњих сила се релативно мало мења}$$

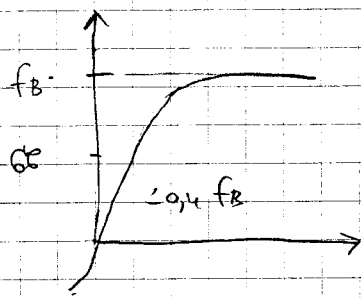
b_a може превазићи границу пластичног течења и може доћи до наглог лона (ненајабвенти, крти лон) целог попречног пресека

Из тог услова проистекла је анализа која је дефинисала минималну површину арматуре

$$\min A = \mu_{\min} \cdot b \cdot h$$

↳ зависи од врст арматуре и дефинисана је БАБ-ом

	БА 240/360	РА 400/500
$\mu_{\min}(\%)$	0,25 %	0,20



Врсте бетона на затезање су релативно мале

Увек усвајамо минималну површину арматуре

к у таблицама је изражено тако да се ишло до процента армирања које је минимално. Вредности испод μ_{\min} просто не користимо

$$1) \Rightarrow \mu = \mu_{\min}$$

$$A_a = \mu_{\min} \cdot b \cdot h$$

↳ није механички коефицијент него геометријски (то дају прописи)

2) да к буде неки к које се налази у табелама

$$k \begin{cases} \leq k_{\max} \\ \geq k_{\min} \end{cases}$$

онда за то к из табела можемо одредити вртну лона

тј. E_b/E_a и механички коефицијент армирања $\bar{\mu}$

$$A_a = \bar{\mu} \cdot b \cdot h \cdot \frac{f_b}{\sigma_s}$$

$\min A_a = \mu_{\min} \cdot b \cdot h$ - ако се добије мање од минимално, минимално се усваја

3) који може да наступити: к мање од најмањег k_{\min} у табелама

То значи да нам је h релативно мало или M велико

$$k = \frac{h}{\sqrt{\frac{M}{b \cdot f_b}}}$$

димензије пресека нису довољно велике да би силе могле да се сукратије ~~сповиштем~~ моменту

Сила притиска и затезања превазилази интеграл напона

$$Z_{am} = D_{bu} = \frac{M_u}{z}$$

↓

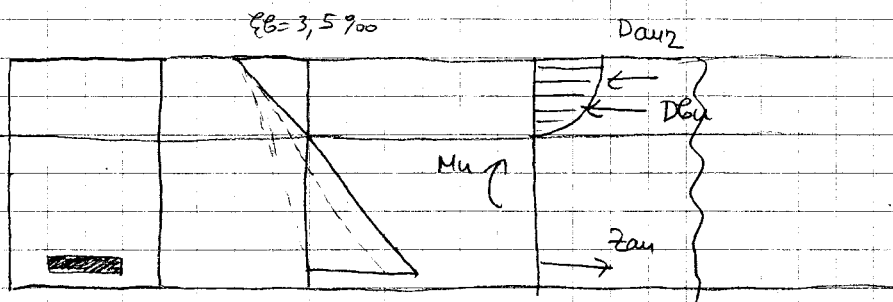
Aa · Ga

повећањем Aa натићемо Z_{am}

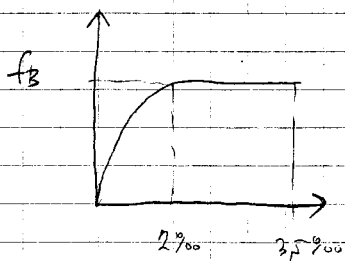
колико можемо да повећавамо D_{bu} , не можемо колико хтемо

Натопе ћемо моти до максималног напона до $\epsilon_b = 3,5\text{‰}$

Површину притиснутог дела можемо повећати коришћем до пуле ρ моти да састоју

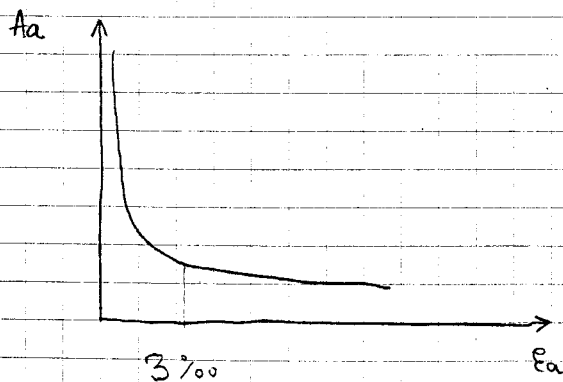
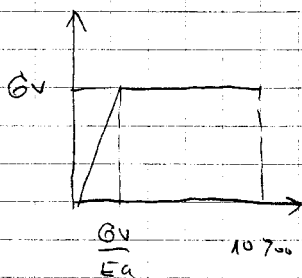


ако је $\epsilon_a = 0$



$$Aa \cdot Ga = \frac{M_u}{z} \quad \text{напона величина}$$

Aa мора бити η тешки со да би било изабран број



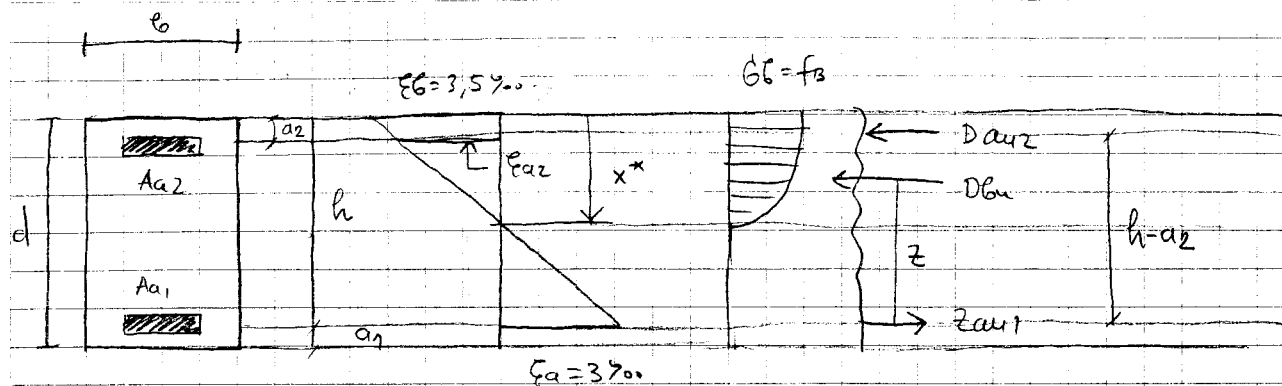
Када гулатица падне испод 3‰ колики-
затезује арматуре нагло почиње да расте
Због тога се задржава на $\epsilon_a = 3\text{‰}$ можемо
у притиснутој зони да додамо известу количину
арматуре пројачајске

Ове 3 силе ће бити довољне да држите у
рабочем моменту сабијања

Ови пресеци се зову ~~Двострзко~~ (Двојто) Армирани пресеци

како ћемо да одредимо те две арматуре

Непознате количина притиснутог и затезује арматуре



Будући да знамо σ_s и a_1 се претпоставља (д/н) $h = d - a_1$

Услови је то $\xi_B / \xi_a = 3,5 / 3 ‰$

$$\xi_{a2} = \frac{\xi_B}{x^*} (x^* - a_2) \quad \text{из пропорције} \Rightarrow G_{a2}$$

Пошто су димензије η и η_{a2} из РДА

$$GA \quad 240/360 \Rightarrow \frac{G_v}{\xi_a} = \frac{240}{210} \approx 1,14 \quad G_a = G_v \quad \text{јер је толико } \xi_a = 3 ‰$$

$$RA \quad 400/500 \Rightarrow \frac{G_v}{\xi_a} = \frac{400}{210} \approx 1,9 \quad G_a = G_v \quad \text{јер је толико } \xi_a = 3 ‰$$

$$MA \quad 500/560 \Rightarrow \frac{G_v}{\xi_a} = \frac{500}{200} \approx 2,5 \quad G_a = G_v$$

У било ком случају типот у арматури је G_v (затезајући)

У притискујућој и то појеште $G_a = G_v$

Постоје случајеви да буде истог G_v , али толико η и η_{a2} тежиште арматуре
још на месту

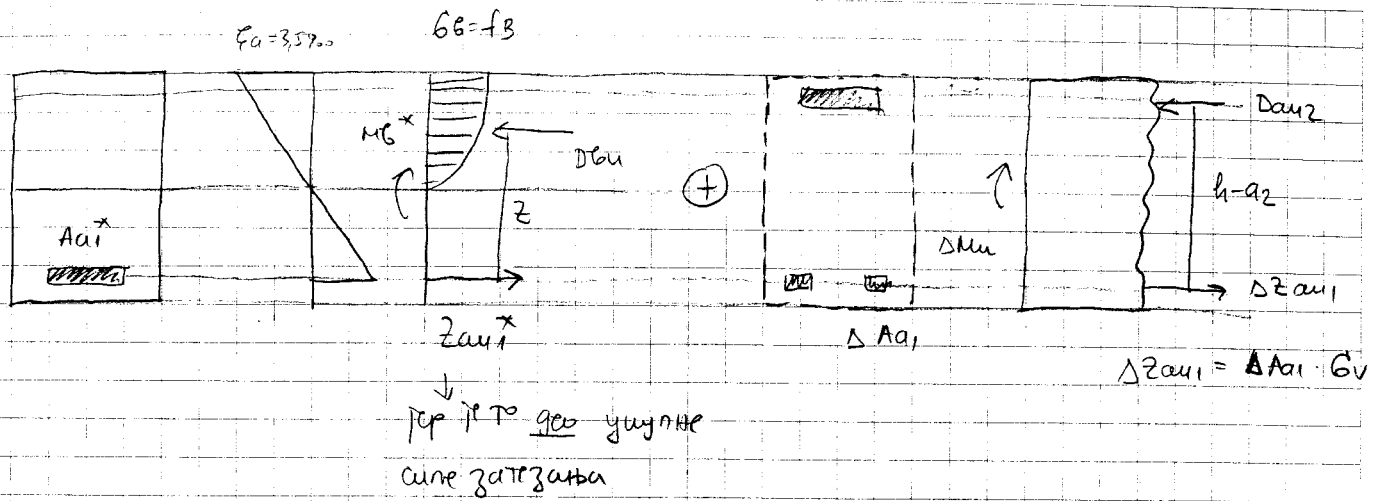
УСЛОВИ РАВНОТЕЖЕ:

$$1. \sum N = 0 \Rightarrow D_{a2} + D_{a1} - Z_{a1} = 0$$

$$2. \sum M_a = 0 \Rightarrow D_{a2} \cdot z + D_{a1} \cdot (h - a_2) - M_u = 0$$

$Z_{a1} = A_{a1} \cdot G_v$
 $D_{a2} = A_{a2} \cdot G_{a2}$ } Не сваки има димензиони систем η -а, где непознате у
где једнакосте, али нећемо решавати систем.

Разговоримо о свим случајевима



$$d_{0u} = z_{a1}^*$$

M_{b1}^* - момент наклонности једностручно армираног бетонског пресека

$$1^\circ \quad A_{a1} = \bar{\mu} \cdot b \cdot h \cdot \frac{f_b}{G_v}$$

$$2^\circ \quad h = \kappa \sqrt{\frac{M_u}{b \cdot f_b}}$$

$$\xi_a / \xi_{a1} = 3,5 / 3\% \Rightarrow \begin{cases} \kappa^* \\ \mu^* \\ \Delta^* \end{cases}$$

$$2) \Rightarrow M_{b1}^* = \left(\frac{h}{\kappa^*} \right)^2 \cdot b \cdot f_b$$

ΔM_u - преостали гео момента који није могао да носи једностручно армирани пресек

$$\Delta M_u = M_u - M_{b1}^*$$

$$d_{a12} = \Delta z_{a1}$$

↓
прихватамо га спрегом унутрашњих сила

$$\Delta M_u = \Delta z_{a1} \cdot (h - a_2)$$

$$A_{a1} = A_{a1}^* + \Delta A_{a1}$$

$$A_{a1}^* = \bar{\mu}^* \cdot b \cdot h \cdot \frac{f_b}{G_v}$$

$$\Delta A_{a1} = \frac{\Delta M_u}{(h - a_2) \cdot G_{a1}}$$

\downarrow
 G_v

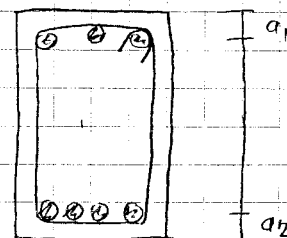
$$A_{a1} = \bar{\mu}^* \cdot b \cdot h \cdot \frac{f_b}{G_v} + \frac{\Delta M_u}{G_v (h - a_2)}$$

$$A_{a2} = \frac{\Delta M_u}{(h - a_2) \cdot G_{a2} \rightarrow G_v}$$

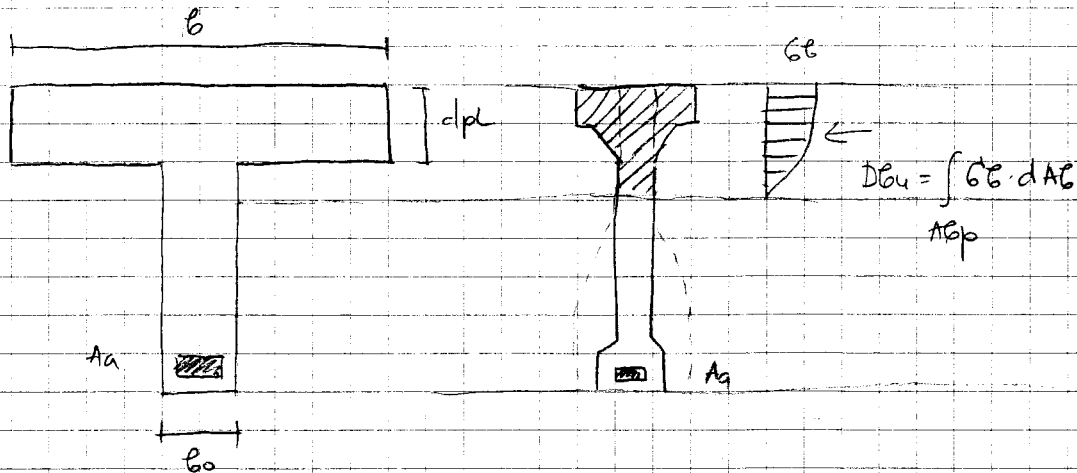
силе d_{a12} и Δz_{a1} јесу
ЈБЕК ИСТЕ, АМ ПОВРАТНА
ПРИТЧУТЕ И ДОДАТЕ
ЗАТЕЖИТЕ АРМАТУРЕ НЕ
МОРАЈУ БИТИ ИСТЕ ЈЕР
НАЈИШ МОЖЕ БИТИ АРМАТУРА
ЗА ДОДАТНУ ЗАТЕЖИТУ ЈЕ
СИЈРНО G_v , А ЗА ПРИТЧУТЕ
90% ЈЕСТЕ АМ НЕ МОРА
БИТИ

миш $A_{a1} = \mu_{min} \cdot b \cdot h$ немогуће да буде
ако увен

још да распоредимо арматуру
у пресеку



T ПРЕСЕЦИ



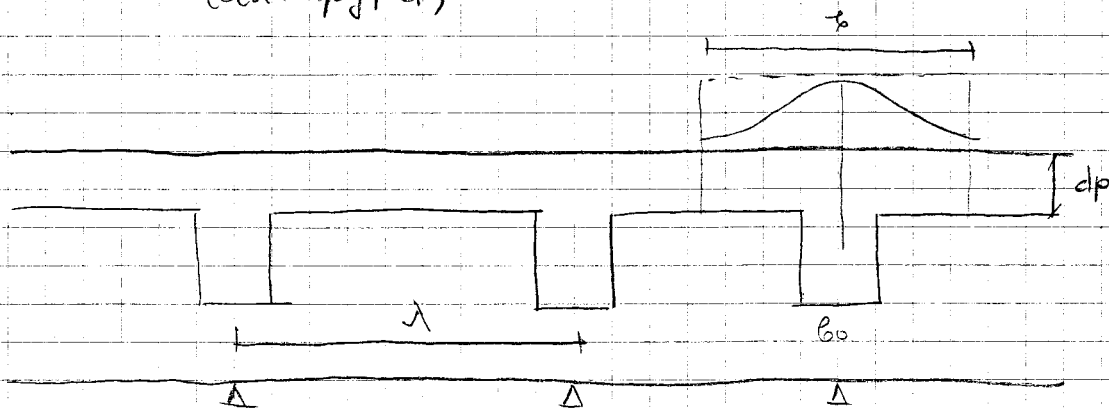
кробни носачи под хала

у међупратним конструкцијама → плоче ојачаје ребрима

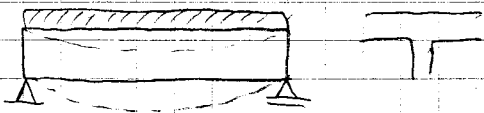
пуне плоче → расте сопствена тежина

Прираст сопствене тежине већи него прираст носивости

Постављамо преде подвлаке тако да добијемо основу за те плоче (већа крутост)



подвлака је у другом правцу односења на зидове



У немој зони напони равномерно распоређени по вискнима, зона која активно садејствује са ребром то се зове:

АКТИВНА ШИРИНА Т ПЛОЧЕ

Наши прогнати су дефинисани туширину

$$B \leq \begin{cases} b_0 + 2\alpha d_p \\ b_0 + \frac{1}{4} l_0 \\ \lambda \end{cases}$$

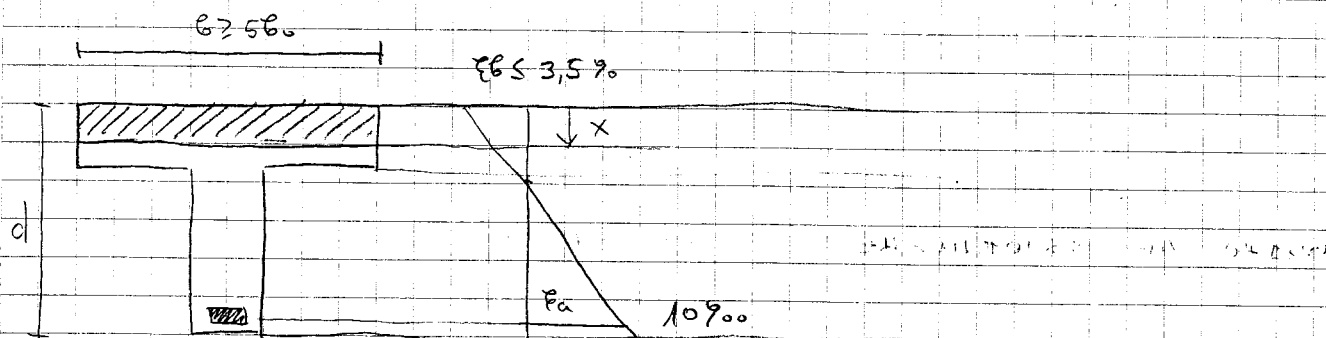
l_0 - распон просте греде

или ако је континуирани носач: размак нултих тачака моментне линије



избузгемо обичајно носач и сматрамо га као јединствен попречни пресек

$b \geq 5b_0$ - можемо да применимо продлинили пасунак



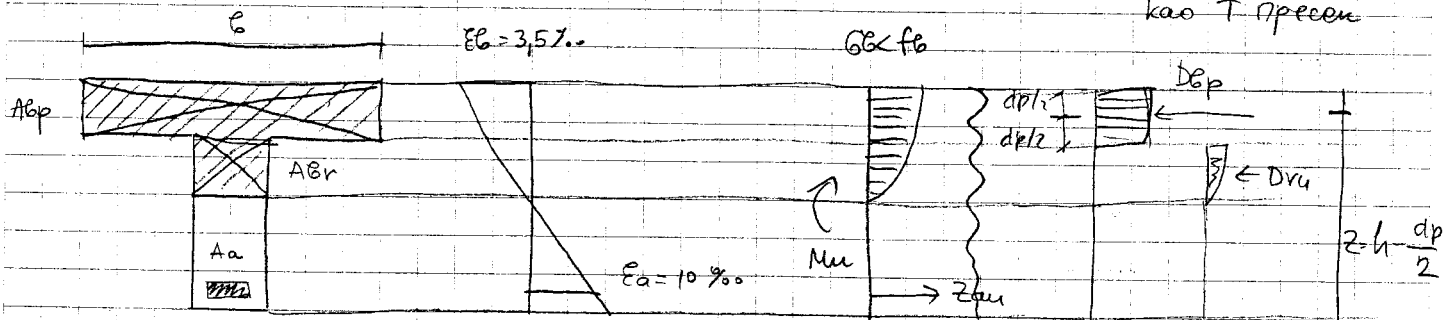
1. Положај $x \leq d_p$ - неутрална линија пада у плочу

$x \leq d_p \Rightarrow$ такви пресеци се роде као правоугаони са ширином b , све је исто као код правоугаоног само је A_{min} нешто другачије

$$MIN A = \mu_{min} \cdot \underbrace{b_0 \cdot h}_{\approx} - \text{све остало је исто}$$

2. Служај

$x > d_p$, пресек се пропорционално као T пресек



уместо да тражимо интеграл све T површине, ми делимо на два правоугаона пресека. Напони у ребру су једнолики (код мене на слици нису, али ипак је такво)

$A_{br} \ll A_{br}$ и напони су знатно мањи, па и укупна сила

Затемаримо силу у ребру

Остаје сила притиска у плочи

Рационално га равномерно распоређеним напоном у средини поље

$$Z_{au} = A_a \cdot G_v$$

$$\begin{aligned} 1^\circ \sum N = 0 &\Rightarrow D_{bru} = Z_{au} = 0 \\ 2^\circ \sum M_a = 0 &\Rightarrow D_{bru} \cdot Z - M_u = 0 \end{aligned} \quad \left[\begin{aligned} D_{bru} &= G_{bs} \cdot b \cdot d_p \\ Z_{au} &= A_a \cdot G_v \end{aligned} \right]$$

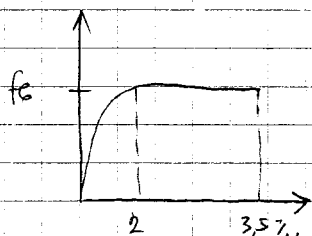
$$2^\circ \Rightarrow G_{bs} \cdot b \cdot d_p \left(h - \frac{d_p}{2} \right) = M_u \Rightarrow h = \frac{M_u}{G_{bs} \cdot b \cdot d_p} + \frac{d_p}{2}$$

$$Z_{au} = A_a \cdot G_v = \frac{M_u}{\left(h - \frac{d_p}{2} \right)} \Rightarrow A_a = \frac{M_u}{G_v \left(h - \frac{d_p}{2} \right)}$$

СЛОБОДНО ДИМЕНЗИОНИСАЊЕ - димензије брсту лома

Лом по тлоу ξ_{bs}

$$\xi_{bs} = \left(\frac{x - \frac{d_p}{2}}{x} \right) \cdot \xi_b \Rightarrow \text{из родног дијаграма за бетон нађемо } G_{bs}$$



Напон је f_b

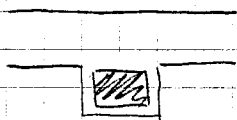
$$\xi_b = 3,5 \%$$

$$\xi_a = 10 \%$$

$$\left. \begin{aligned} \xi_b &= 3,5 \% \\ \xi_a &= 10 \% \end{aligned} \right\} \xi_{bs} \approx 3,5 \% \quad G_{bs} \approx f_b$$

Лом по бетон

Велики напон, а мале статичке висине \Rightarrow велика количина арматуре
није рационална



$$G_{bs} \ll f_b$$

$$\xi_b < 3,5 \%$$

Лом само по арматури, то је логично пр
није угрнута притиснута зона пресека

У ствари ми изаберемо G_{bs} , а не ξ_{bs} које је мање од f_b

$$\frac{1}{4} f_b < G_{bs} < \frac{3}{4} f_b \quad \text{— још ништа вредност, тако смо сигурни да је лом по арматури}$$

$$G_{bs} \text{ из родног дијаграма за бетон} \Rightarrow \xi_{bs} \Rightarrow \xi_b \leq 3,5 \%$$

Још уместо да бирамо ξ_B најлакше се ради ВЕЗАНО ДИМЕНЗИОНИСАЊЕ
кода унапред знамо попречни пресеке само треба да се одреди количина арматуре

ПОЗНАТО: $b, d, b_0, M, f_B, \mu_B, \sigma$

НЕПОЗНАТО: ξ_B ($\xi_a = 10\%$)

A_a

x_0 растојање између неутралне осе и дилатације у средњим поље

1. $\eta \Rightarrow h = d - a$

из 2) $\xi_B = \frac{M}{b \cdot d_p \left(h - \frac{d_p}{2}\right)} \xrightarrow{P. 5} \xi_B$

из сличности троуглова

$\xi_B : x = \xi_B \xi_B : x_0$

$(\xi_B + \xi_a) : h = \xi_B : x_0 \Rightarrow \xi_B = \frac{x_0 + \frac{d_p}{2}}{x_0} \xi_B \leq 3,5\%$

Најмање колико је x_0

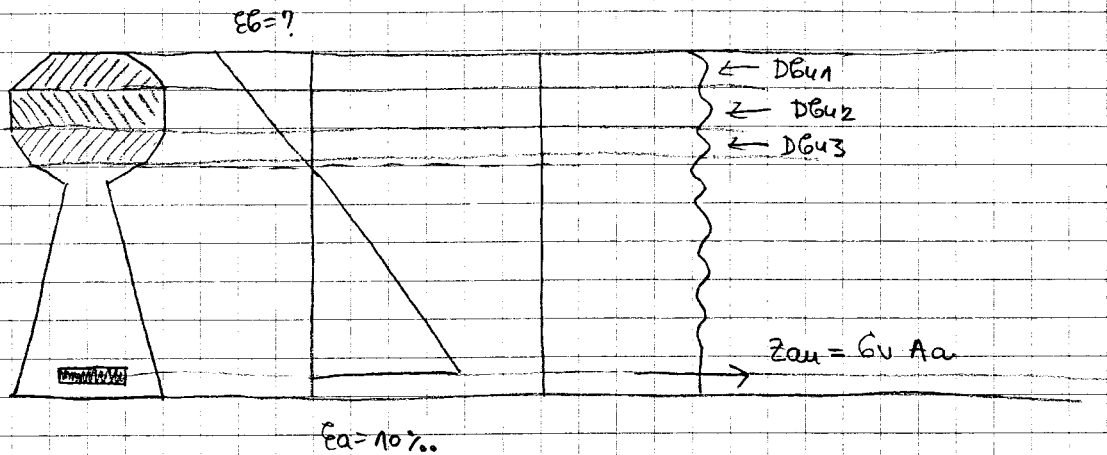
$A_a = \frac{M}{b \cdot \left(h - \frac{d_p}{2}\right)}$

и контроли

$\boxed{\min A_a = \mu_{\min} \cdot b_0 \cdot h}$

7. НОВЕМБАР 2008.

НЕПРАВИЛНИ ОБЛИК ПОПРЕЧНОГ ПРЕСЕКА



Није могуће димензионисање, јер попречни пресеци има много карактеристика.
Претпостављамо димензије попречног пресека и онда одредимо потребну количину
арматуре. Одредимо E_b и E_a . Или ако не знамо каква је брста лома идемо до
лома буде по арматури.

$E_a = 10\%$ онда треба одредити E_b

Знамо силу затезања у арматури, не знамо силу притиска у бетону, па морамо да
претпоставимо E_b .

Изделимо површину на елементарне делове и онда проверавамо услове равнотеже

$$\sum N = 0 \quad \text{и} \quad \sum M = 0$$

Можемо да се служимо графичном методом да бисмо одредили величину силе
која није задовољила услов равнотеже.

Први услов равнотеже неће бити испуњен, из њега одређујемо E_b док и тај
услов не буде испуњен, мењамо E_b док не добијемо да је услов равнотеже
испуњен.

из другог услова добијемо колико је A_a потребно.

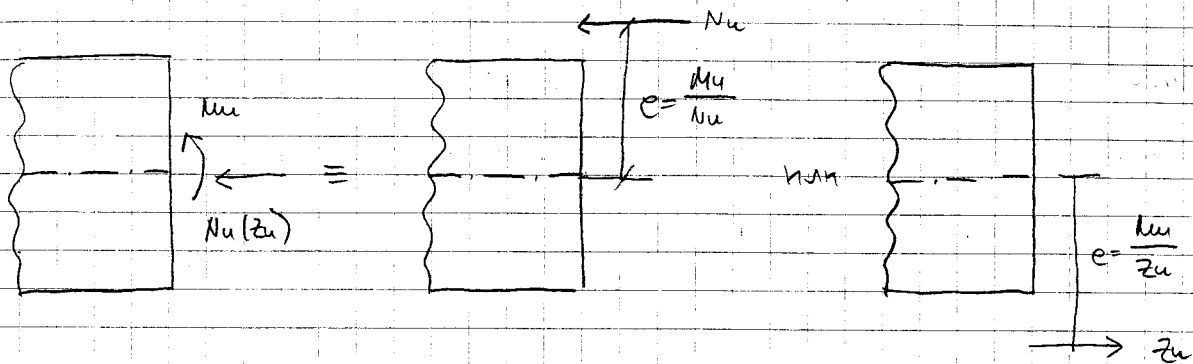
На том принципу се заснивају прорачуни у софтверима, задајемо било који облик,
а рачунар сам даје површину и рачуна силе притиска, из тога да буде испуњен
први услов равнотеже долази се до дилатације у бетону, а из другог делова A_a .

Тај процес је дуготрајан без рачунара.

У практичним прорачунима врши се апроксимација.

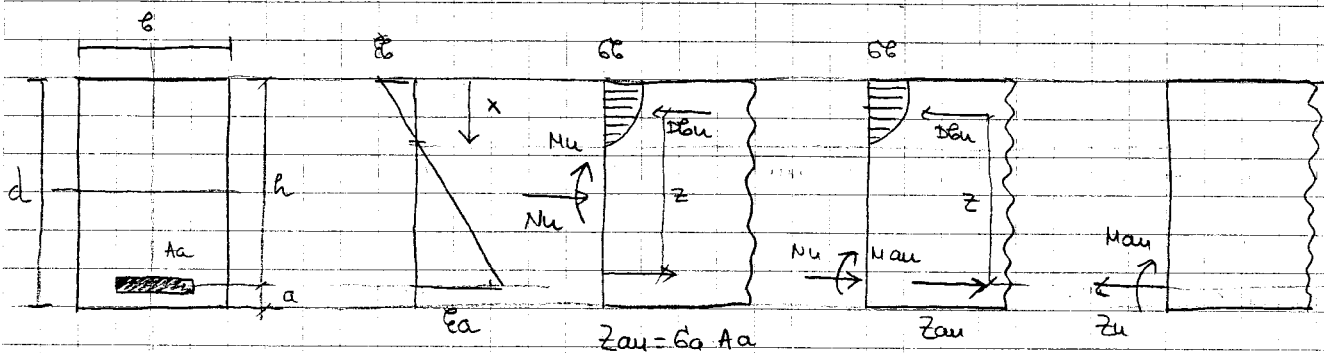
ЭКСЦЕНТРИЧНИ ПРИТИСАК (ЗАТЕЗАЊЕ) ВЕЛИКИ ЕКСЦЕНТРИЦИТЕТ

У попречном пресеку делује моменат сабицања и аксијална нормална сила



Треба да буде испуњен услов да постоји и зона притиска и зона затезања у пресеку
Неутрална оса је унутар попречног пресека

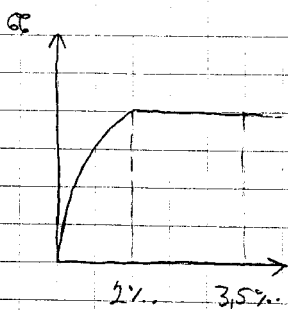
ПРАВОУГАОНИ ПРЕСЕК



опет имамо лом по бетону, арматури, симултани лом

лом по арматури \rightarrow лом по затегнутој зони и обрнуто

Ми ћемо посматрати општи случај

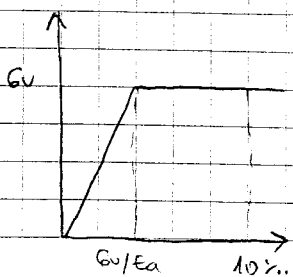


Ако знамо деформације знамо и како изгледа дијаграм напона
Јако једноставности услова радног рада регулираћемо N_u из
тежишта тамо где треба π . На тежиште затегнуте арматуре
Ако лако регулирамо силу притиска

$$M_{au} = N_u + N_u \left(\frac{d}{2} - a \right) \pi \quad M_{au} = N_u - z_u \left(\frac{d}{2} - a \right)$$

затезање

и посматрамо услове радног рада.



$$\begin{aligned} 1. \sum N = 0 &\Rightarrow D_{\text{вн}} \cdot z_{\text{ан}} - N_u = 0 \\ 2. \sum M_a = 0 &\Rightarrow D_{\text{вн}} \cdot z - M_{\text{ан}} = 0 \end{aligned} \quad \left. \begin{array}{l} \text{из них определяем потребности} \\ \text{параметры} \end{array} \right\}$$

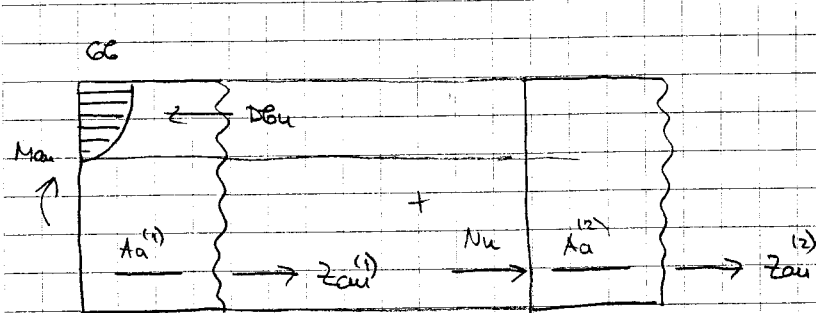
Врсте Прорачуна: димензионисање и контрола носивости (овде имамо исто то)

ДИМЕНЗИОНИСАЊЕ: два случаја слободно и везано

Слободно \rightarrow параметри попречног пресека нису ничим ограничени

Везано \rightarrow само површина арматуре непозната, у том случају врста лома потиче из услова равнотеже.

Овакву ситуацију са два утицајна раздијемо на два дела



$$h = k \cdot \sqrt{\frac{M_u}{b \cdot f_B}} \quad \text{група у услов равнотеже}$$

$$A_a = \mu \cdot b \cdot h \cdot \frac{f_B}{\sigma_v}$$

То применимо и у другом случају само што уместо M_u пишемо $M_{\text{ан}}$

$$h = k \cdot \sqrt{\frac{M_{\text{ан}}}{b \cdot f_B}} \quad \text{и} \quad z_{\text{ан}} = A_a \cdot \sigma_v \Rightarrow A_a^{(1)} = \mu \cdot b \cdot h \cdot \frac{f_B}{\sigma_v}$$

У другом случају N_u изазива само силу у затегнутој арматури, никакве друге утицаје.

$$z_{\text{ан}} = -N_u \cdot (+z_u)$$

$z_{\text{ан}} = A_{a2} \cdot \sigma_v$ - део арматуре деће негативан у случају притиска, у случају затезања деће додаток

$$A_a^{(2)} = -\frac{N_u}{\sigma_v} \quad \text{или} \quad A_a^{(2)} = \frac{z_u}{\sigma_v}$$

Укупна површина арматуре

$$A_a = A_a^{(1)} + A_a^{(2)} = \mu \cdot b \cdot h \cdot \frac{f_B}{\sigma_v} - \frac{N_u}{\sigma_v} + \frac{z_u}{\sigma_v}$$

Поступак прорачуна:

Изразу $h = k \cdot \sqrt{\frac{M_{max}}{b \cdot f_b}}$ \rightarrow M_{max} зависи од димензија попречног пресека

$M_{max} = M_{lim} + N_{lim} \left(\frac{d}{2} - a \right)$ не знамо унапред јер тек треба да одредимо висину попречног пресека

$$h = d - a$$

Итерацијама; ПП неку димензију нпр d нађемо h па упоредимо

кретимо са $M_{max} = M_{lim}$ па се са тим нађе h па са том h тражимо M_{max} итд, то је за софтвер.

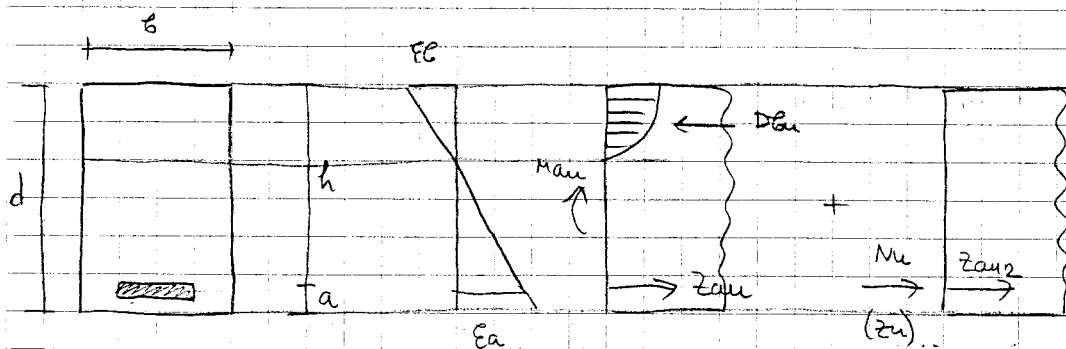
Нормална сила притиска смањује количину затегнуте арматуре.

И овде морамо да проверавамо мин A_s посредно у случају ексцентричног притиска

$$\min A_s = \mu_{min} \cdot b \cdot h$$

Некогда се може десити да та арматура буде блиска нули или чак негативна, значи да арматура није потребна, али се усваја мин A_s

ВЕЗАНО ДИМЕНЗИОНИСАЊЕ



И изазубо само ефекте у количини затегнуте арматуре

a - претпоставимо нађемо $h = d - a$

h - статичка висина

Профа опет испитује услове равнотеже и радне деформације

Непознато: врста лома и A_s

$$k = \frac{h}{\sqrt{\frac{M_{max}}{b \cdot f_b}}}$$

из табела за димензионисање одредимо врсту лома

Могу наступити даи они случајеви као код истог сабицања

(1.) $k = \frac{h}{\sqrt{\frac{M_{max}}{E \cdot f_B}}}$ k_{max} из табела, наша висина је довољно велика и више него што то утицаји захтевају

A_a - релативно мала

$A_a = \mu_{min} \cdot b \cdot h$

(2.) Постоји k у табелама

$k = \frac{h}{\sqrt{\frac{M_{max}}{E \cdot f_B}}}$ постоји $\left\{ \begin{array}{l} < k_{max} (TAB) \\ > k_{min} (TAB) \end{array} \right.$

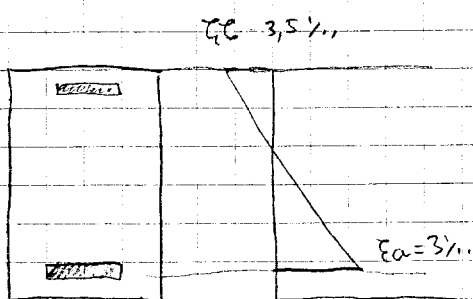
Тада лепо одредимо E_b/E_a (врсту лома) $\bar{\mu}$ прочитамо и контролирамо мин А

$A_a = \bar{\mu} \cdot b \cdot h \cdot \frac{f_B}{\sigma_v} = \frac{M_u}{\sigma_v} + \frac{2u}{\sigma_v}$

(3.) $k = \frac{h}{\sqrt{\frac{M_{max}}{E \cdot f_B}}} < k_{min}$ у ТАБЕЛАМА

Висина пресека релативно мала па је угрожена зона притиска у бетону, т.
Недовољно је велика и не може да прихвати силу притиска \Rightarrow двојно армирани пресек

Уводимо у пројектну и притискујућу арматуру



$E_b/E_a = 3.5‰ / 3‰$ у табелама нађемо

$k^* = 1.719$ и $\bar{\mu}^* = 43.59\%$

Максимални момент носивости бетонног пресека (једнострано армираног) око тешкишта затегнуте арматуре

$$M_{bal} = \left(\frac{h}{\xi^*} \right)^2 \cdot b \cdot f_b < M_{all}$$

$\Delta M_{all} = M_{all} - M_{bal}$ - прихватамо спрегон унутрашњих сила који нису додати затегнута и ушупна притиснута арматура

$$A_{s1} = \mu^* \cdot b \cdot h \cdot \frac{f_R}{\sigma_v} - \frac{N_u}{\sigma_v} + \frac{\Delta M_{all}}{\sigma_v (h - a_2)} + \frac{z_u}{\sigma_v}$$

Површина прорачунске притиснуте арматуре A_{s2} немог буде мапа па се усвоја она конструктивна јер минимална површина притиснуте арматуре није дефинисана.

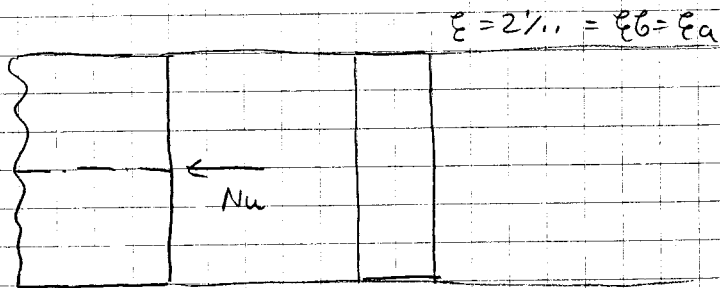
$$A_{s2} = \frac{\Delta M_{all}}{\sigma_{a2} (h - a_2)}$$

БПЕТ контролирати

$$\text{или } A_{s1} = \mu_{min} b \cdot h$$

ЦЕНТРИЧНИ ПРИТИСАК

Од спољашњег дејства делује само сила притиска у тежишту попречног пресека

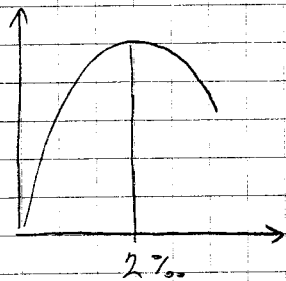


Елементи конструкција су најтеже стубови и зидови.

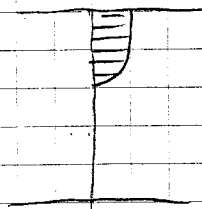
Дилатације су равномерно распоређене (опет црта радне дијаграме за бетон и арматуру)

Имамо лом по бетону, увек јер су...

дилатација достигне максималну граничну вредност, она је 3,5%.. са дијаграмом може да се оствари, али у овом случају, сетимо се реалних дијаграма



Пластично поље бетона само код је дијаграм
Напон бетона такође да постоји и зона затезања



Пластична деформација бетона само када су дилатације такве да је само једно влакно највише напрегнуто, а остала мање напрегнута јер су они та која преузимају напоне када крене пластично поље.

Овде су сва влакна равномерно напрегнута.

Дилатација лоба кода је достигнута 2%, нема пластичног поља

Дилатација у арматури иста као и у бетону

Отуда код арматура у случају притиска кода она иде у затегнуту зону?

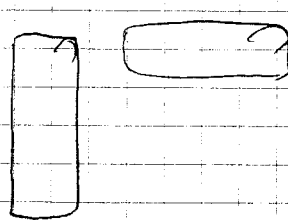
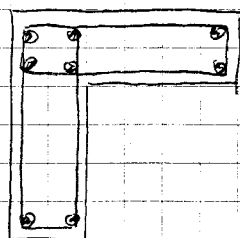
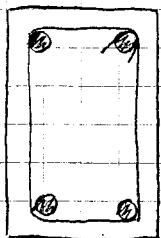
У случају притиснутих елемената, постављамо у ствари попречну арматуру која ће спречити боље деформације, која ће повећати носивост бетона

Генерално: присуство бољих напона \Rightarrow GB је веће \Rightarrow бетон има већу

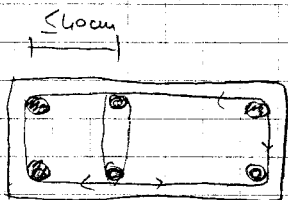
49
врсту (Пример коцница дну мора)

кад имамо ботне притиске повећава се аксијална збрстоћа. Постављамо арматуру која спречава ботну деформацију, а тиме она уноси ботне притиске, та арматура јесте узетнице. До да се оне формирају, мора се ставити подужна арматура.

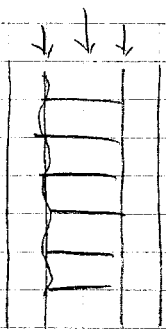
Узетнице \rightarrow повећавају човивост самог бетона и имају улогу код извијања, о чему ће касније бити реч. Подужна се поставља тако да се задржи симетрија попречног пресека.



Максимални осовински размак не сме да прекорати колико уколико су димензије бете удаљеношћу шипки између



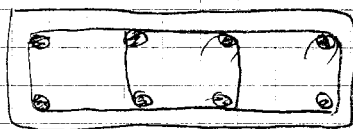
Ове шипке су притискуте



да бисмо спрели извијање морамо имати узетнице. Избави се заштитни слој. Узетница мора бити таква да прими силу извијања (скретна сила)

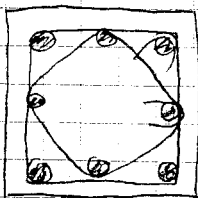
У том случају удаљеношћу поседне узетнице

DS

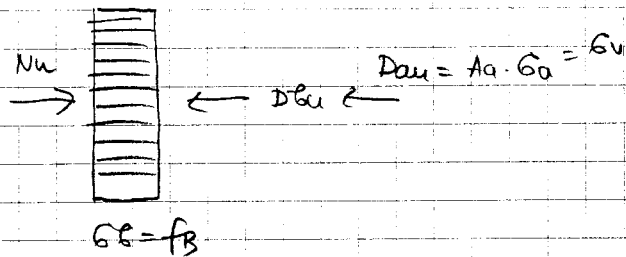


- две узетнице

код ободних судова



Тензије арматуре \approx тензију попречног пресека



Колико је σ_a видимо из радног дијаграма када је деформација $= 2\text{‰}$

GA 240/360

$$\frac{\sigma_v}{\epsilon_a} = \frac{240}{210} \stackrel{PAA}{=} 1,14\text{‰} \Rightarrow \sigma_a = \sigma_v$$

RA 400/500

$$\frac{\sigma_v}{\epsilon_a} = \frac{400}{210} \stackrel{PAA}{\approx} 1,9\text{‰} \Rightarrow \sigma_a = \sigma_v$$

Зидови могу бити центрично притиснути

NA 500/600

$$\frac{\sigma_v}{\epsilon_a} = \frac{500}{200} \stackrel{PAA}{=} 2,5\text{‰} \Rightarrow \sigma_a = \epsilon_a \cdot \epsilon_a = 2 \cdot 200 = 400 \text{ MPa}$$

Исто као σ_v за ребрасту арматуру па иако имамо мрежасту убијеном је

$\sigma_a = \sigma_v$ што је 40

$$D_{cu} = A_B \cdot f_B$$

$$\sum N = 0 \Rightarrow D_{cu} + D_{au} - (N_u) = 0$$

коэффициенты сцепности μ 1,9 2,1
одр. рачуна

Лом по бетону крти лом који је за нас непожељан

$$A_B \cdot f_B + A_a \cdot \sigma_a = N_u$$

Непознато A_B и A_a , а једна ј-на

морамо нешто до претпоставимо

или претпостављомо однос површине бетона и арматуре

$$A_B \cdot f_B \left(1 + \frac{A_a}{A_B} \cdot \frac{\sigma_v}{f_B} \right) = N_u$$

↓

μ_0 - геометријски коефицијент армирања

$$\mu_0 = \frac{A_a}{A_B} \Rightarrow \mu_0 \cdot \frac{\sigma_v}{f_B} = \bar{\mu}_0 - \text{механички коефицијент армирања}$$

дефинисан је минимални геометријски коефицијент армирања да би се пресек рачунао као армирани пресек

$\mu_{0\min} = 0,6\%$ при димензионисању највећег њега, усвајамо:

$$y.p \Rightarrow A_B \cdot f_B \left(1 + \underbrace{\mu_{0\min} \cdot \frac{\sigma_v}{f_B}}_{\bar{\mu}_{0\min}} \right) = N_u$$

$$A_B \text{ потребно} = \frac{N_u}{f_B (\bar{\mu}_{0\min} + 1)}$$

$$\mu_0'' = \frac{A_a}{A_B}$$

$A_a = A_B \text{ потребно} \cdot \mu_{0\min}$ - можемо усвојити и већи проценат армирања, али највећег идемо на минимални

када се одреди A_a - распоредимо шипке

узетгије 6мм за пресеке до 30 см висине

преко тога иде се на већи пречник узетгија $\phi 8, \phi 10$

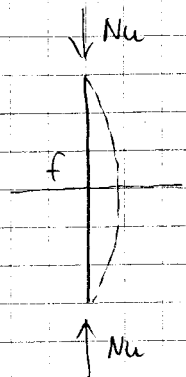
$$\text{или } \frac{\phi}{3} - \frac{\phi}{4} \quad (\phi \text{ пречник попутне шипке})$$

максимални размак узетгија

$$\max s_n \leq \begin{cases} 15 \phi - \text{пречник попутне шипке} \\ \phi - \text{мања димензија попречног пресека} \\ 30 \text{ см} \end{cases}$$

узетгије се не праве преко $\phi 12$

Све ово важи када не узимамо у обзир утицај изгибања при притиску битног штапа



Поред N имаћемо $M = N \cdot f$

Према томе у случају изгибања поред N имамо и моменте

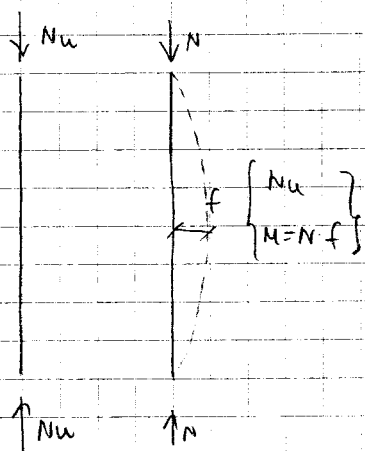
Услови равнотеже који у себи садрже и деформацију, нису

више алгебарске него диференцијалне ј-не. Таква

теорија конструкција која узима у обзир и деформацију

зове се ТЕОРИЈА ДРУГОГ РЕДА

14. НОВЕМБАР 2008. ПЕТАК

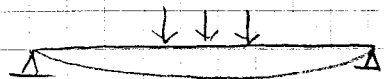


Приликом деловања силе притиска долази до бољне деформације. Ова сила ће додати одређени ексцентрицитет, па ће у пресеку осим N деловати и M што ће до повећања кривине елемента при чему се још више повећава момент. Могу да наступе следећи случајеви:

- да се отвори равнотерна између спољашњих и унутрашњих сила
- може се десити да при повећању деформације момент порасте, додатно повећање кривине, отпор унутрашњих сила није довољан. Процес дивергира и долази до повећања деформација и практично до лома таквог елемента.

Проблем изгибања и бољне деформације услед дејства аксијалне силе

За разлику од сабијања силама нису греде



равнотерна на деформисаној осци. Ако изведемо греду

из равнотерног положаја, она ће се вратити у првобитни равнотерни положај након растерећења. Т. ј. постоји само један равнотерни положај.

У случају притиснутог штапа

Први равнотерни положај је онај на правој осци

други случај је на извученом облику уопште је могућа равнотерна. Т.

више равнотерних положаја.

Момент савијања је величина која зависи од деформације. Услови равнотеже се своде на одговарајућу диференцијалну ј-ту јер улоге и деформације самог елемента.

Ту диференцијалну ј-ту треба решавати сагласно одговарајућим граничним условима. Постоји геометријска нелинеарност.

Теорија II реда - изводи се само геометријска нелинеарност, можемо и физичку нелинеарност али убедимо да су везе између напона и дилатација нелинеарне.

EULER

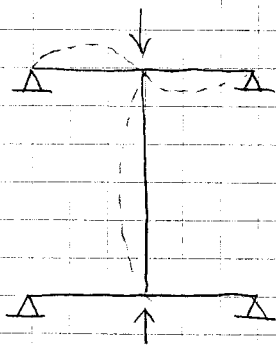
Решавање диференцијалне ј-не са одговарајућим условима за нас је проблем и ми то решavamo приближним методама.

Витност: $\lambda_i = \frac{l_i}{l_0}$ $l_i = k \cdot L$ $l_0 = \sqrt{\frac{I_0}{A_0}}$ \Rightarrow полупречник инерције бруто поп пр

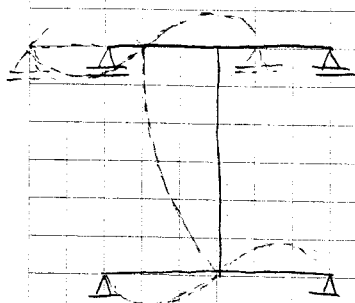
Увек се узима избијање оне слабије осе

дужина избијања $l_i = k \cdot L$ од твора до твора зависи од услова ослањања т. веза на крајевима штапа са суседним елементима.

- системи са боčno непомерљивим чворовима
- системи са бочно померљивим чворовима



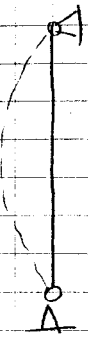
ригла спречава бочно померање овог твора
могућа деформација је само ротација у том
пресеку



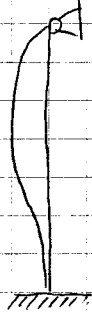
код бочно померљивих поред ротације постоји и бочно померање

Основна разлика је у томе што је бочна деформација у односу на нападну линију силе мања код непомерљивих
дужина избијања је већа код померљивих

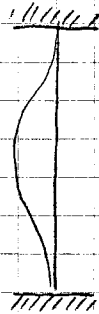
L_i - дужина између превојних тачака, Тачке у којима кривина мења свој знак деформисане осе носача



$$L_i = L$$



$$L_i = \frac{L}{\sqrt{2}}$$



$$L_i = \frac{L}{2}$$



$$L_i = 2L$$

Конзола је
бољо померљива

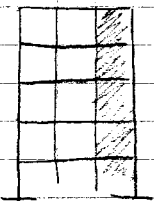
$$\delta = k \cdot t$$

k - у случају бољо померљивих од $\frac{1}{2}$ до 1

дужина избијања може бити већа од $2L$ уколико имамо ротацију основних пресека, она може бити од 1 до ∞ у случају бољо померљивих система

У реалним конструкцијама постоје разни критеријуми за одређивање да ли су зборови бољо померљиви или непомерљиви

Апсолутно непомерљиви не постоје.



Лифтовска зграда спречавају бољу деформацију целе међуспратне конструкције, деформација се може занемарити за такве системе који су изружени крутим зидовима дијафрагмама, ако је изружење способно да преузме више од 90% утицаја онда је бољо померљив систем

Дужина избијања се лако одређује у случају бољо померљивих

за бољо померљиве доста компликовано одредити.

За практични прорачун се користе емпиријски одређени обрасци преко којих долазимо до k .

Постоје и софтвери који то тако дефинишу преко тачке II реда.

Када смо одредили L_i сада можемо одредити L (витност)

То је јавно битно јер прописи дефинишу разне доступне прорачуне тих елемената у зависности од витности

1. $\lambda \leq 25$ - можно занемарити утицај изгибања, делује само N_k у критичним попречним пресецима, што је онај прорачун од прошлог пута.

2. $25 < \lambda \leq 75$ - умерена ватност, не може се занемарити утицај бочних деформација, могуће је спровести приближан прорачун. Подразумева убођење допунске ексцентричности због чега се уводи у обзир утицај момента савијања

$$M_k = N_k (\Delta e) \rightarrow \text{допунска ексцентричност}$$

минимални проценат армирања се повећава на тај начин.

3. $75 < \lambda \leq 140$ - јачо изражен утицај ватности

мора да се примени тачан прорачун.

спроведен по корији II реда

у пракси користимо исто приближни поступак у приручницима

Највећи проблем је успостављање везе између кривине и момента савијања

веза је нелинеарна јер узимамо у обзир и физичку нелинеарност

Сложан проблем, али постоје поступци и програм

4. $\lambda > 140$ - није дозвољена оваква ватност, мора се свести на испод 140

нпр. повећањем димензија попречног пресека

M_k се добио тачном 2 \Rightarrow приближна метода

$25 < \lambda \leq 75$ - Подразумева убођење допунског ексцентрицитета и повећање минималног процента армирања.

Уводимо у прорачун моменте иорје не добијемо када прорачунавамо статички систем.

Сада у критичном пресеку делује: N_k и $M_k = N_k \Delta e$

$\Delta e \rightarrow$ допунска ексцентричност

$$\Delta e = e_0 + e_F + e_{II}$$

могу се јавити мали и велики ексцентрицитет

шта
сада?

ϵ_{II} - утицај бојне деформације, ексцентрицитет по теорији II реда

$\epsilon_0 = \frac{L}{300}$ услед разних неправилности при извођењу елемента к-ја није дозвољено одступање геометрије стуба $\frac{L}{300}$

$$\frac{L}{300} \geq 2 \text{ cm}$$

$$\frac{L}{300} \leq 10 \text{ cm}$$

ϵ_0 - одступања у оквиру дозвољених толеранција

ϵ_r - услед течења - долази до повећања кривине, самим тим и бојне деформације

$$\epsilon_r = \epsilon_0 \left(e^{\frac{\alpha \epsilon}{1 - \alpha \epsilon} \cdot \epsilon_r} - 1 \right) \quad (\epsilon - \text{основа природног логаритма})$$

$\alpha \epsilon$ - коефицијент Ојлерове силе

$$\alpha \epsilon = \frac{N_g}{N_E} \quad \text{однос сталног оптерећења и још негера}$$

Само стално оптерећење утиче на течење јер је оно једино стално

N_E - Ојлерова сила извјања

$$N_E = E_0 I_{id} \left(\frac{\pi}{L} \right)^2$$

I_{id} - идеализован пресек гводи у обзир арматуру

$$I_{id} = I_b + \left(\frac{E_a}{E_0} \right) I_a$$

» да бисмо површину арматуре "развукли" на одговарајућу површину бетона

утицај течења може да се занемари уколико је $\lambda_i \leq 50$ или ако је удео нормалне силе од g мали у односу на укупну силу

$$\frac{N_g}{N_{g+p}} \leq 0.2 \quad \text{дано које од ова два ако важи} \Rightarrow \epsilon_r = 0$$

ϵ_{II} - утицај извјања штапа: може се убавити да тај утицај предминира

Узмемо у обзир премо

повећање у односу на димензију попречног пресека

$$\frac{\epsilon_{II}}{\epsilon} = \frac{\lambda_i - 25}{320}$$

ϵ - оно које се дешава догаз извјање

$\lambda > 75$ не можемо ово све више

минимални проценат армирања

$$\mu_{\min} = \left(\frac{\lambda}{50} - 0.4 \right) \% \quad \text{емпиријски образац који не може бити мањи од } 0.6 \%$$

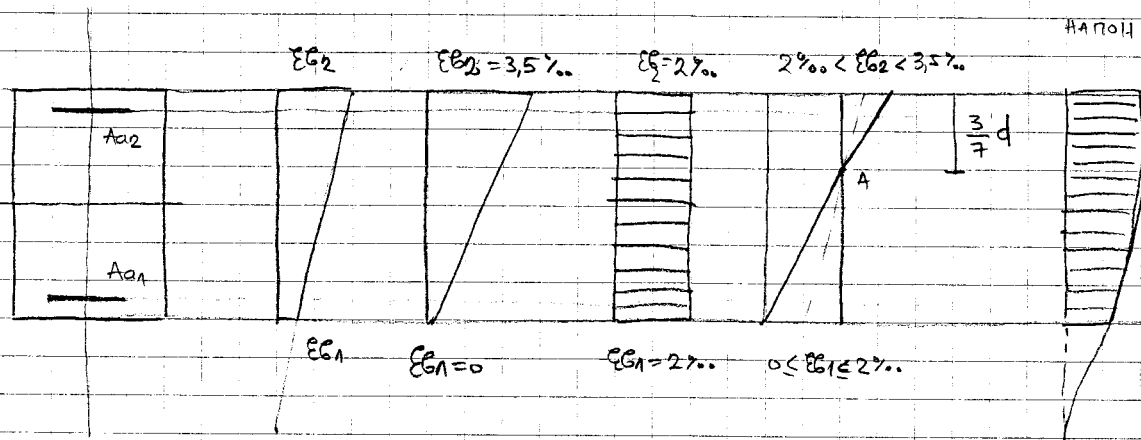
Овај параметар важи када је $50 < \lambda < 75$ за мање важи оно старо

μ_{\min}

Прорачун тако сводимо на

$$\left. \begin{array}{l} N_u \\ M_u = N_u \cdot e \end{array} \right\} \text{ексцентрични притисак}$$

ЕКСЦЕНТРИЧНИ ПРИТИСАК У ОБЛАСТИ МАЛОГ ЕКСЦЕНТРИЦИТЕТА



Арматура се распоређује у зонама

Гранични положај неутралне линије

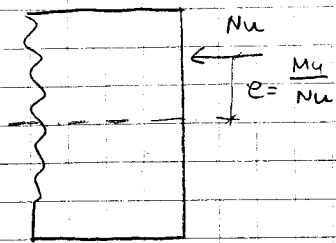
Први: На ивици пресека: Лом је по бетону, с обзиром да арматура није равномерно распоређена

Други гранични положај → неутрална линија иде до ∞ то је центрични притисак

Оба случаја измеђ морају бити такви да све флотације пролазе кроз тачку А тачка на $\frac{3}{7}d$ добија се из пропорције

општи дијаграм напона изгледа као горе

Услови равнотеже



$$\sum N = 0 \quad D_{bu} + D_{au1} + D_{au2} - N_u = 0$$

$\sum M$ око тежишта попречног пресека

$$D_{bu} \left(z - \frac{d}{2} - a \right) - D_{au1} \left(\frac{d}{2} - a_1 \right) + D_{au2} \left(\frac{d}{2} - a_2 \right) - N_u \cdot e = 0$$

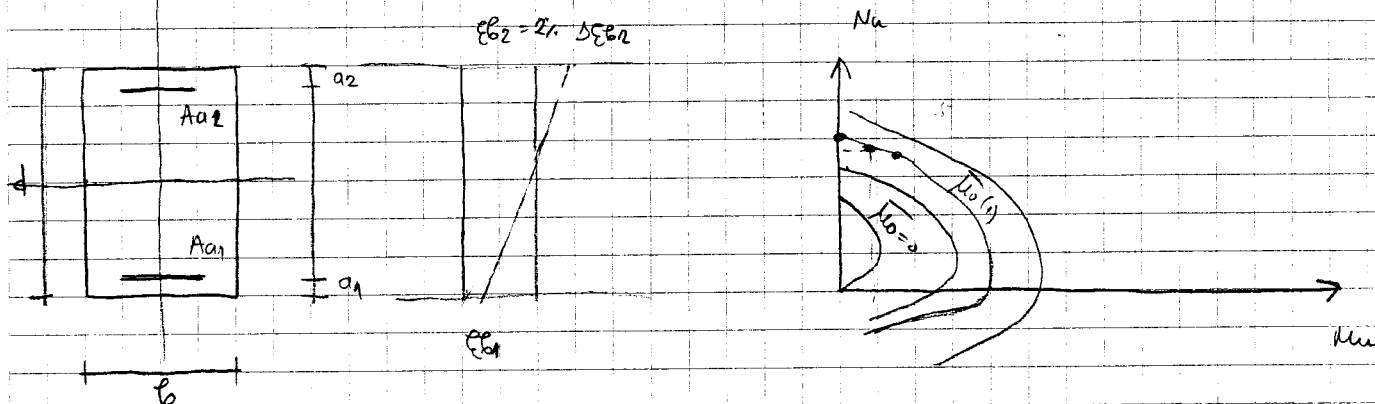
2 је, непознате A_{a1} и A_{a2}

добивемо једн 5-ог или 6-ог степена по непознатој висини e

Непогодно

друга метода преко интеракционих дијаграма

задати попречни пресек, димензије и распоред арматуре



кретимо од централног притиска

Ако повећамо за мали корак смањи се нормална сила јер се μ

Тако радом прођемо све могуће ситуације димензија
дођемо до затезања

спојимо те тачке $A_a = A_{a1} + A_{a2}$

$$\mu = \frac{A_a}{b \cdot d} \frac{b_v}{f_b} \quad \text{све знамо}$$

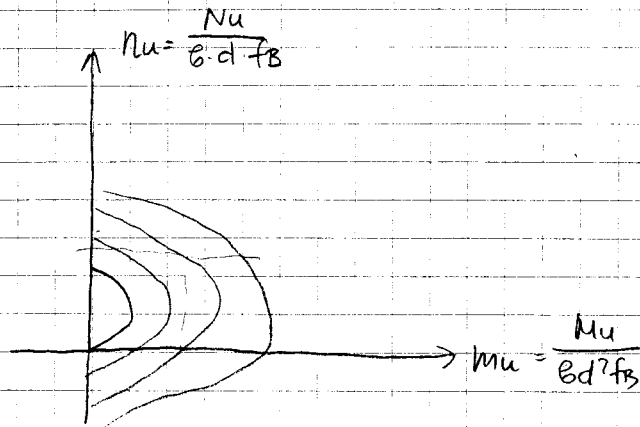
Ако променимо A_a дођемо другу криву

Ако је $A_a = 0$

Овакав дијаграм већа попречног пресека и одговарајућих граничних утицаја
зове се интеракциони дијаграм

Морамо знати A_a, b, d , распоред арматуре, тачније све

Уместо M_u и N_u можемо наћи димензионалне величине η , количине



овио смо сличности димензије и врсту бетона из утицаја

За било коју M_u и димензије попречног пресека ово је јединствен дијаграм, нисмо могли да сличности смо b_v , a_1 и a_2 и распоред арматуре η , однос A_{s1}/A_{s2} .

Али смањили смо број параметара па можемо користити дијаграм за димензионисање

одредимо $\frac{M_u}{b d^2 f_b}$ и $\frac{N_u}{b d f_b}$ и из дијаграма интерполирамо дајемо η

тако, прочитамо које μ_0 одговара тако одредимо потребну количину арматуре.

Али унапред морамо да се одлучимо за A_{s1}/A_{s2}

Најтеже армирамо симетрично

и де се са μ_{min} које није испод $\pm 0,4\%$. η . $\mu_{min} = 0,8\%$ укупно

и наравно пошто је нормална сила притиска треба узети у обзир изгибања преко допунске ексцентричности

1° $\lambda_i = \frac{l_i}{\lambda b} \leq 25$ у том случају занемарујемо утицај изгибања, имамо само N_u

2° $25 < \lambda_i < 75$ умерена ватност узима допунску ексцентричност

$$\left. \begin{array}{l} N_u \\ M_u = N_u e_I \end{array} \right\} \text{ поред овога } \Delta e = e_0 + e_I + e_r + e_{II}$$

↓
ово је оно по теорији првог реда

укупни утицаји

$$\left\{ \begin{array}{l} N_u \\ M_u = N_u \Delta e \end{array} \right\}$$

e_r се мења када је оно $e_r = (e_0 + e_I) \left(e^{\frac{\Delta e}{1 - \Delta e} \cdot \pi} - 1 \right)$

можу да се зацртају тако је

$$\left\{ \begin{array}{l} j_i \leq 50 \\ \frac{N_g}{N_g + N_p} \leq 0,2 \\ \frac{e_I}{d} > 2 \end{array} \right\} \quad \begin{array}{l} \text{зато који тако} \\ \text{важни} \end{array} \Rightarrow e_r = 0$$

$$e_{II} = \frac{j_i - 25}{100} \sqrt{0,10 + \frac{e_I}{d}} \cdot d \quad 0 \leq \frac{e_I}{d} \leq 0,3$$

$$e_{II} = \frac{j_i - 25}{60} \quad 0,3 \leq \frac{e_I}{d} < 2$$

$$e_{II} = \frac{j_i - 25}{160} \left(3,5 - \frac{e_I}{d} \right) \cdot d \quad 2,5 \leq \frac{e_I}{d} \leq 3,5$$

опет неки дијаграм, усвојене димензије попречног пресека