

## Određivanje visine punog nosača iz uslova istovremenog iskoršćenja normalnog napona i ugiba



**Naponski uslov**

$$\sigma = \frac{\max M}{W} = \frac{k_1 \cdot q \cdot \ell^2}{W} = \sigma_{dop}$$

**Deformacijski uslov**

$$f = k_2 \cdot \frac{q \cdot \ell^4}{EI} = f_{dop} = \ell / m$$

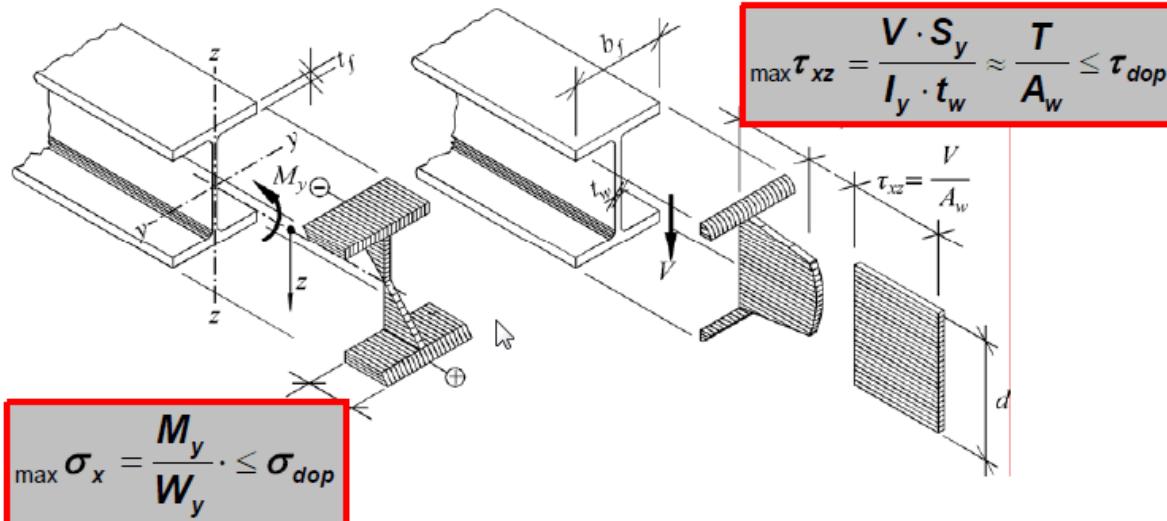
**Veza između  $I$  i  $W$**

$$I = W \cdot \frac{h}{2} = \frac{k_1 \cdot q \cdot \ell^2}{\sigma_{dop}} \cdot \frac{h}{2}$$

**Potrebna visina nosača**

$$h = 2 \cdot \frac{k_2}{k_1} \cdot m \cdot \frac{\sigma_{dop}}{E} \cdot \ell = K \cdot m \cdot \frac{\sigma_{dop}}{E} \cdot \ell$$

## Kontrola napona



$S_y$  statički moment za težište preseka oko y-y ose,

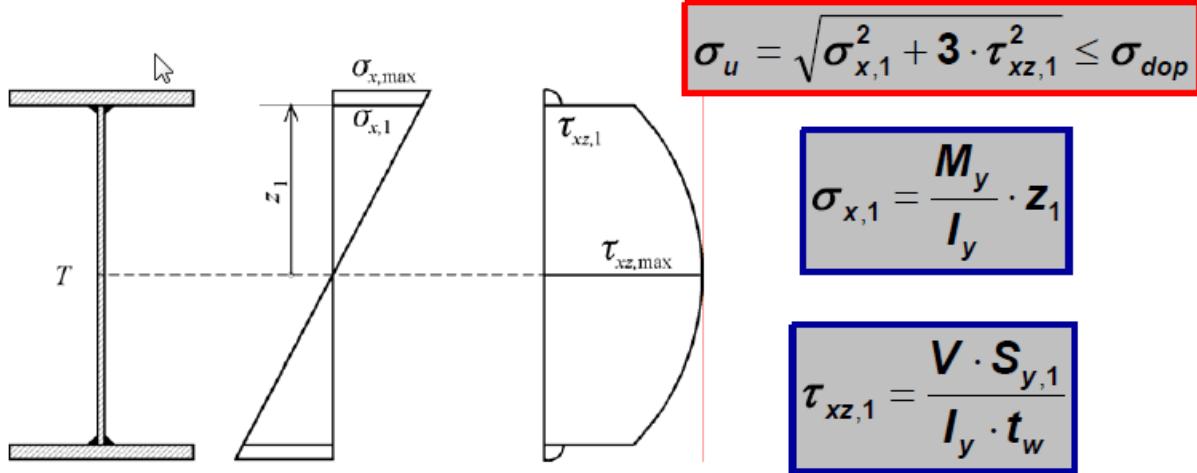
$W_y$  otporni moment oko y-y ose,

$I_y$  moment inercije oko y-y ose,

$A_v$  površina rebara,

$t_w$  debljina rebara.

## Kontrola uporednog napona - $\sigma_u$



$z_1$  rastojanje od težišta preseka do veze rebra i nožice;

$S_{y,1}$  statički moment nožice;

### Proračun nosivosti poprečnih preseka na savijanje prema EC3

Potrebno je proveriti:

- Nosivost poprečnog preseka na dejstvo momenta savijanja;
- Nosivost poprečnog preseka na dejstvo smičuće (transverzalne) sile;
- Nosivost poprečnog preseka na istoremeno dejstvo momenta savijanja i transverzalne sile (ako je potrebno!);

## Nosivost na dejstvo momenta savijanja

### Uslov

$$\frac{M_{Ed}}{M_{c,Rd}} \leq 1,0$$

$$M_{c,Rd} = \begin{cases} W_{pl} \cdot f_y / \gamma_{M0} & \text{za klase 1 i 2} \\ W_{el,min} \cdot f_y / \gamma_{M0} & \text{za klasu 3} \\ W_{eff,min} \cdot f_y / \gamma_{M0} & \text{za klasu 4} \end{cases}$$

$M_{Ed}$  proračunska vrednost momenta savijanja,

$M_{c,Rd}$  proračunska vrednost momenta nosivosti,

$W_{pl}$  plastični otporni moment poprečnog preseka,

$W_{el,min}$  minimalni elastični otporni moment poprečnog preseka,

$W_{eff,min}$  minimalni otporni moment efektivnog poprečnog preseka,

$f_y$  granica razvlačenja.

## Nosivost na dejstvo smičućih sila

### Plastična nosivost

$$\frac{V_{Ed}}{V_{pl,Rd}} \leq 1,0$$

$$V_{pl,Rd} = A_v \cdot (f_y / \sqrt{3}) / \gamma_{M0}$$

$V_{Ed}$  proračunska vrednost smičuće sile,

$V_{c,Rd}$  proračunska vrednost nosivosti preseka na smicanje,

$V_{pl,Rd}$  plastična nosivost poprečnog preseka na smicanje,

$A_v$  površina smicanja,

$f_y$  granica razvlačenja.

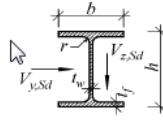
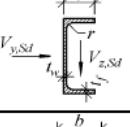
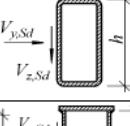
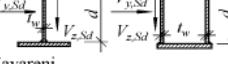
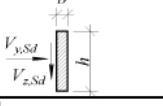
### Elastična nosivost

$S$  statički moment,

$I$  moment inercije,

$t_w$  debljina rebra.

$$\frac{V_{Ed} \cdot S}{I \cdot t_w} \leq \frac{f_y}{\sqrt{3} \cdot \gamma_{M0}}$$

Tip poprečnog preseka	Površina smicanja	
	$A_{y,z}$	$A_{y,y}$
Valjani 	$A = 2b \cdot t_f + (t_w + 2r) \cdot t_f$ ili uprošćeno $1,04 \cdot h \cdot t_w$	$2b \cdot t_f$
Valjani 	$A = 2b \cdot t_f + (t_w + r) \cdot t_f$	$2b \cdot t_f$
Valjani 	$A \cdot h / (b + h)$	$A \cdot b / (b + h)$
Zavareni 	$\Sigma(d \cdot t_w)$	$A - \Sigma(d \cdot t_w)$
	$A$	
		$2A / \pi$
$A$ površina poprečnog preseka, $b$ širina profila, $h$ visina profila, $d$ visina rebra, $t_f$ debljina nožice, $t_w$ debljina rebra, $r$ poluprečnik zaobljenja valjanog profila.		

## Interakcija savijanja i smicanja

Ako je proračunska vrednost smičuće sile  $V_{Ed}$  veća od polovine plastične nosivosti preseka na smicanje  $V_{pl,Rd}$  ( $V_{Ed} > 0,5V_{pl,Rd}$ ) potrebno je sprovesti kontrolu interakcionog dejstva smicanja i savijanja!



$$M_{y,Ed} \leq M_{y,V,Rd}$$

Redukovana vrednost momenta nosivosti

Za standadne valjane profile:

$$M_{y,V,Rd} = \left( W_{pl} - \frac{\rho \cdot A_w^2}{4 \cdot t_w} \right) \cdot \frac{f_y}{\gamma_{M0}}$$

$$\rho = \left( \frac{2 \cdot V_{Ed}}{V_{pl,Rd}} - 1 \right)^2$$

$$A_w = h_w \cdot t_w \quad \text{površina rebra,}$$

$$W_{pl} \quad \text{plastični otporni moment poprečnog preseka.}$$